W1
W2
M
T

TYPE
D1400×5000

Hauptmaßskizze
N25024

Neigungswinkel
~13°

Aufgabe:

Ax=500

3 Keilriemen
25×2000

Keilr.-Scheibe z. Masch. N11726 Nenn ∅ = 400 n/Masch. = 1060
Metallhuk-Kupplung Type SKA 22 St, Nenn ∅ = 275 n/Motor = 1465
Keilr.-Scheibe z. Motor

Motor: (kg) Fabr.: AEG Amp.: Bauform: B3 Schutzart: P33
PS (18,5 kW) Type: AM160 MX4 Volt: Drehstrom d = 48 u = 14 t = 51,5 l = 110

Anlaufstrom: Amp. Anlaufzeit: sec.

Lagerung: 95/125 Φ N20281A
1 Welle N20280
A = 1247 B = 2341 D = 173 e = 3,25
2 Außenlager W33 22320 KMC3+AHx2320 N11452/53 lose fest
2 Innenlager W33-22326 KMC3/4+AHx2326 N11356A/57 fest
W33-22306 MC3 + DU-Buchse "
Fett: Calypsol-FeH H443-HDEB

2 Schwungsch. 400 ∅ N17306
Ausgleichgew. links / rechts
2 Schutzhauben N
1 Keiltriebschutzh. N
1 Distanzrohr 216 ∅ F = 1247 N23466 m. Schutz
A-Lagerunterlage 40 dick

1 Siebkasten N24732 Bl. B/B

20 Federn Type IV/80
8 Federkästen N21161
4 " " N21160

1 Kapselung N
Motorkonsole N17951a
1 Tragrahmen N25030
mit / ~~ohne~~ Motorkonsole vor der Masch. stehend rechts / ~~links~~

Siebbelag: Gewebe best. NiroStahl 8.3.69 Lochbleche best.
I. Deck 5 Stück 9 v. 2,8 Spi = 1350 Fl. = 990/1000 n. N15075
II. " 5 · 6,3 v. 2 " = " " = " " " "

Zubehör: 4 Gummipuffer 200Φ×170
1 Aufh. Type V = 3/4" f. Konsole

schwing. Teil = 2440 kg (Siebbelag kg)
Tragrahmen = 2194 "
Antrieb = 600 " (Kapslg. kg)
Aufhängung = 11 "
Gesamt = 5245 kg

Probelauf: Std. Upm

Schwingkreis ∅ (bei Freischw.) =
3 = ET 2 am 7.12.69 Eg

Zur Fertigung am: 20.6.69 Kz.

ETL 102A

TB 6 2221 1167 0 5 Fe