

Montageträger, Belastung 2500kg beim Ausbau von Ersatzteilen.

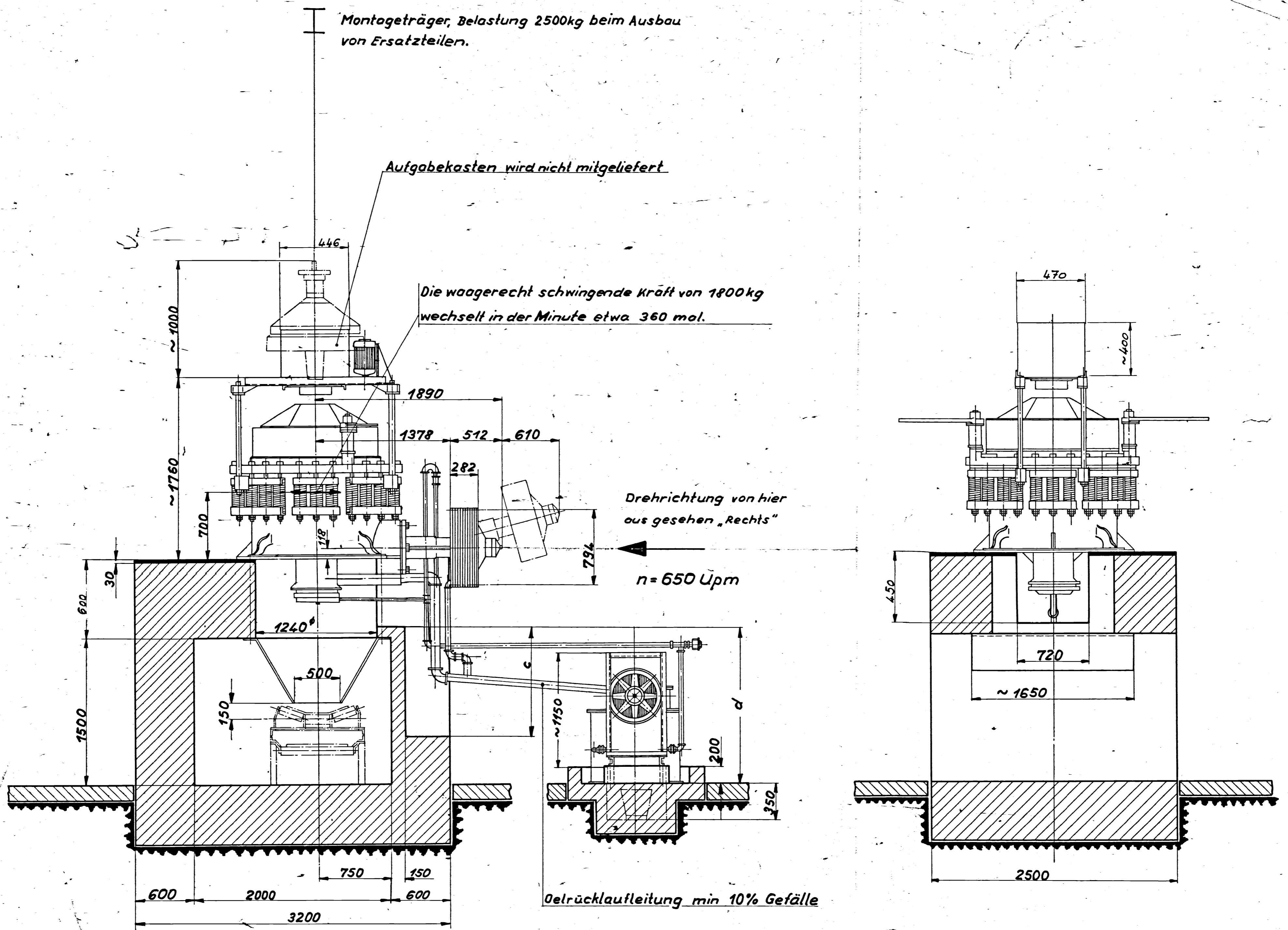
Aufgabekasten wird nicht mitgeliefert

Die waagrecht schwingende Kraft von 1800kg wechselt in der Minute etwa 360 mal.

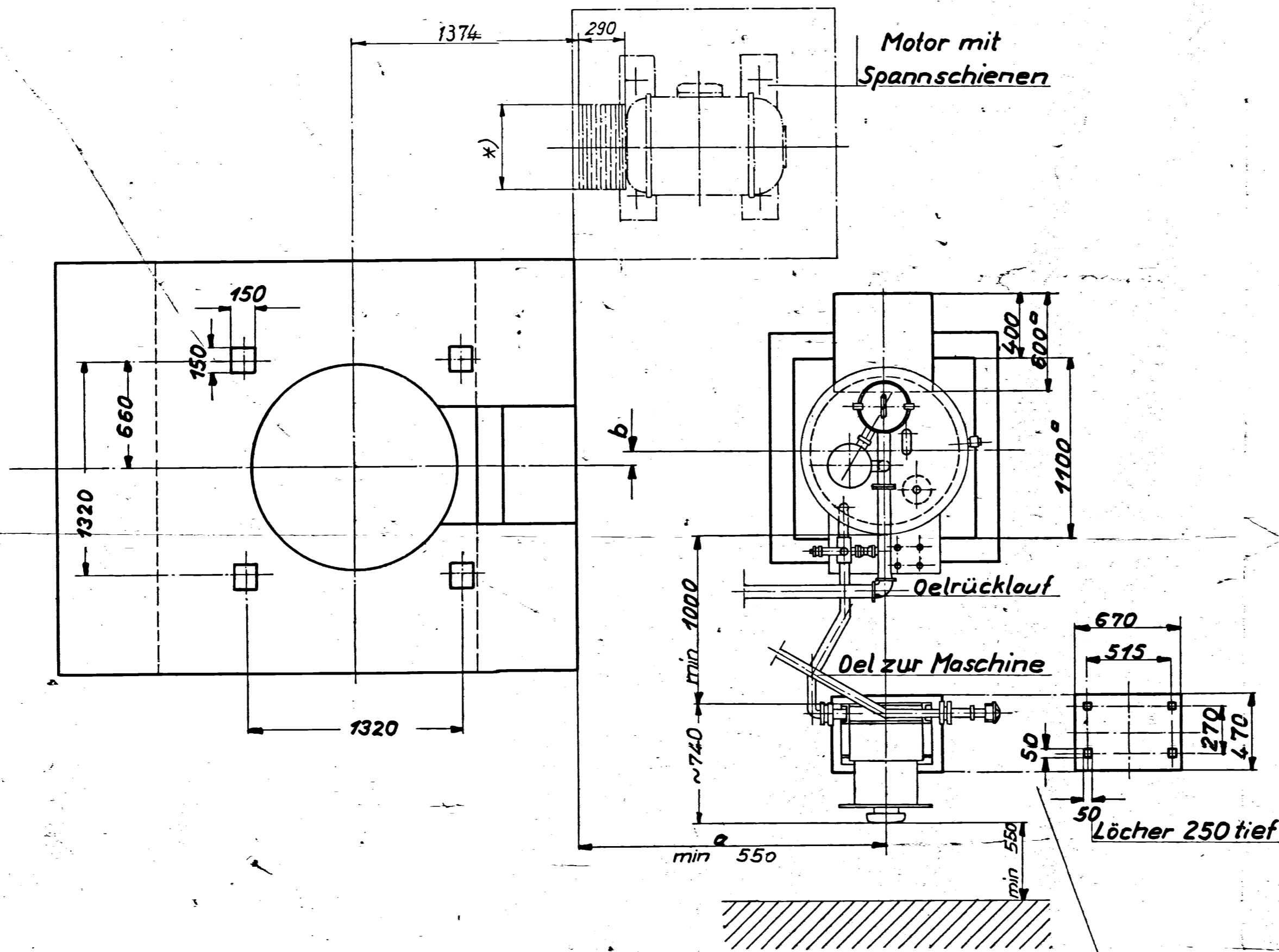
Drehrichtung von hier aus gesehen „Rechts“

n = 650 Upm

Ölrücklaufleitung min 10% Gefälle



Maschinengewicht 10600 kg
Fundamentbelastung ~ 20 000 kg



Zur Beachtung!

Das Maschinenfundament ist aus gutem Zementbeton herzustellen und bis auf guten tragfähigen Boden in frostfreie Tiefe zu führen.

Die Stärkenabmessung der Fundamente und deren Grundflächen sind auf Grund der eingetragenen Belastungen, den dortigen behördlichen Bestimmungen entsprechend, von der den Bau ausführenden Firma festzulegen, die auch die Verantwortung für fachgemäße Ausführung zu übernehmen hat.

Nach dem Ausrichten der Maschine sind die Ankerschrauben und der Maschinenfuß mit Betonmörtel (Mischung 1:2) zu vergießen. Für das Vergießen des Maschinenfußes ist das Fundament etwa 30mm niedriger als durch Maße angegeben auszuführen.

Die mit den Buchstaben a, b, c und d bezeichneten Maße richten sich nach den örtlichen Verhältnissen.

Fundamentmaße vom Luftkühler

***) für Motor 1000 Upm**

Keilriemen 7 Stück Profil 32x20x4500mm Innenlänge.

Achsabstand 1230mm bei einem Motor mit 1000 Upm und einer Motorscheibe von 538mm φ.

***) für Motor 1500 Upm**

Keilriemen 7 Stück Profil 32x20x4500mm Innenlänge.

Achsabstand 1360mm bei einem Motor mit 1500 Upm und einer Motorscheibe von 356mm φ

FRIED. KRUPP RHEINHAUSEN
Abt.: Zerkleinerung

Fundamentzeichnung zum Gyrodisc 36" Brecher

Maßstab	Tag	Name
1:25	gez.	2.1064 Jk
	gepr.	

1Hz 7141