



Technische Daten	
Maulweite	800x500 mm
Aufgabestückgröße	1 t Vertikal
Spaltweite bei geöffneter Hubstellung	75/95/130 mm
Brecherdrehzahl	275 min <sup>-1</sup>
Erforderlicher Motor	55 kW, 985 min <sup>-1</sup>
Antriebscheibe des Brechers	φ 1800 mm
Antriebscheibe des Motors	φ 400 mm
Keilriemensatz	2P-6000 TUL 6554
Masse des Antriebes (ohne Motor)	820 kg
Größe Montageasse:	
Ausführung 1-3 Einseitiges Brechergehäuse	6900 kg
Ausführung 4-6 Seitenwand	2900 kg
Größe Reparaturmassen:	
Antriebswelle mit Schwungrad und Zugfluge	6000 kg
Schwinge mit Achse und Brechbocke	3000 kg
Masse beider Schwungradscheiben	2700 kg
Massenträgheitsmoment bezogen auf die Antriebswelle des Brechers	1300 kg m <sup>2</sup>

Technische Daten für Zentral- Fettschmierung	
Schmierstellen:	2 für Schwingenlager 8 für Druckplattenlager
Sorte:	Schmierfett SAA 521 TOL 111
Gesamtbedarf:	5 kg / 100 Stunden

Technische Daten für Wälzlagerschmierung	
Schmierung erfolgt von Hand	
Für sämtliche Schmierstellen Schmierfett SAA 521 TOL 111/03	
Fettwechsel nach 2000 Stunden für alle Lager	
Schmierstellen:	25 Rollenlager mit je 1 Schmierstelle
Bedarf / Lager:	Erstfüllung 3,5 kg Nachfüllung 0,3 kg / 400 Stunden
Schmierstellen:	22 Zapfenlager mit je 1 Schmierstelle
Bedarf / Lager:	Erstfüllung 4 kg Nachfüllung 0,35 kg / 400 Stunden
Schmierstellen:	6 Labrynthdichtungen
Gesamtbedarf:	Erstfüllung 1,2 kg Nachfüllung: Bei Fettwechsel d. Wälzlager

Ausführung	a	b	c	Masse (kg)	einseitiges Gehäuse	zweiseitiges Gehäuse	Stahnhöhe Brechbocke
1	75	530	500	18772	+		35
2	95	500	500	18761	+		35
3	130	480	500	18803	+		42
4	75	530	500	20197		+	35
5	95	500	500	20186		+	35
6	130	480	500	20120		+	42

Die Spaltweite „a“ ist im geöffnetem Zustand gemessen. Der Hub am Meßspalt beträgt 15 mm. Das Heilstück gewährt eine Nachstellung der Spaltweite um 50 mm.

SKET  
12/11  
Schutzgüte erstellt.  
Siehe VDG Nr. 2/6/1/06  
vom 11. 8. 1966

1 73/02

Pendelschwingerbrecher	
800 x 500	
2119.5-10.41 bis 6 Blatt	