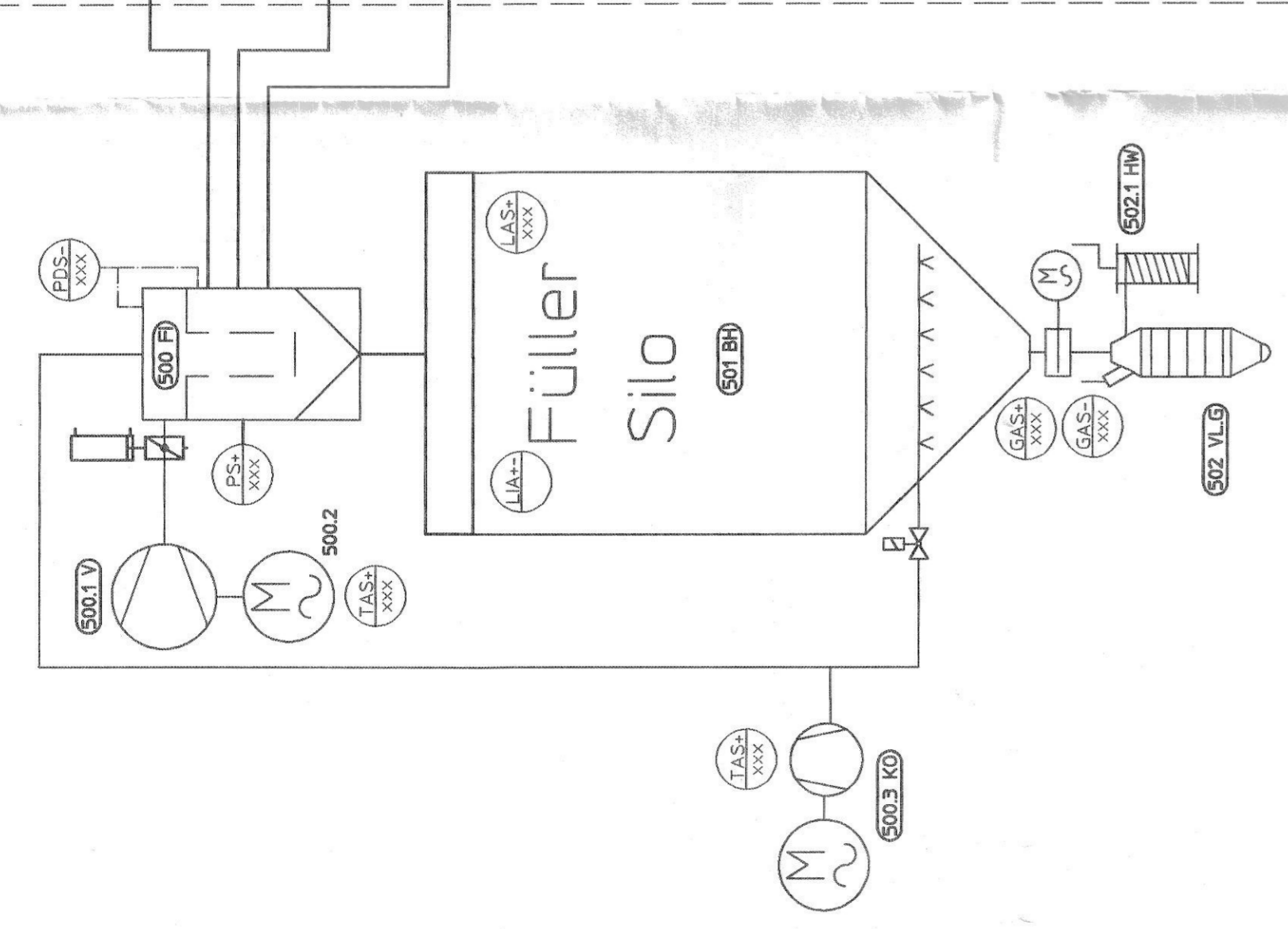
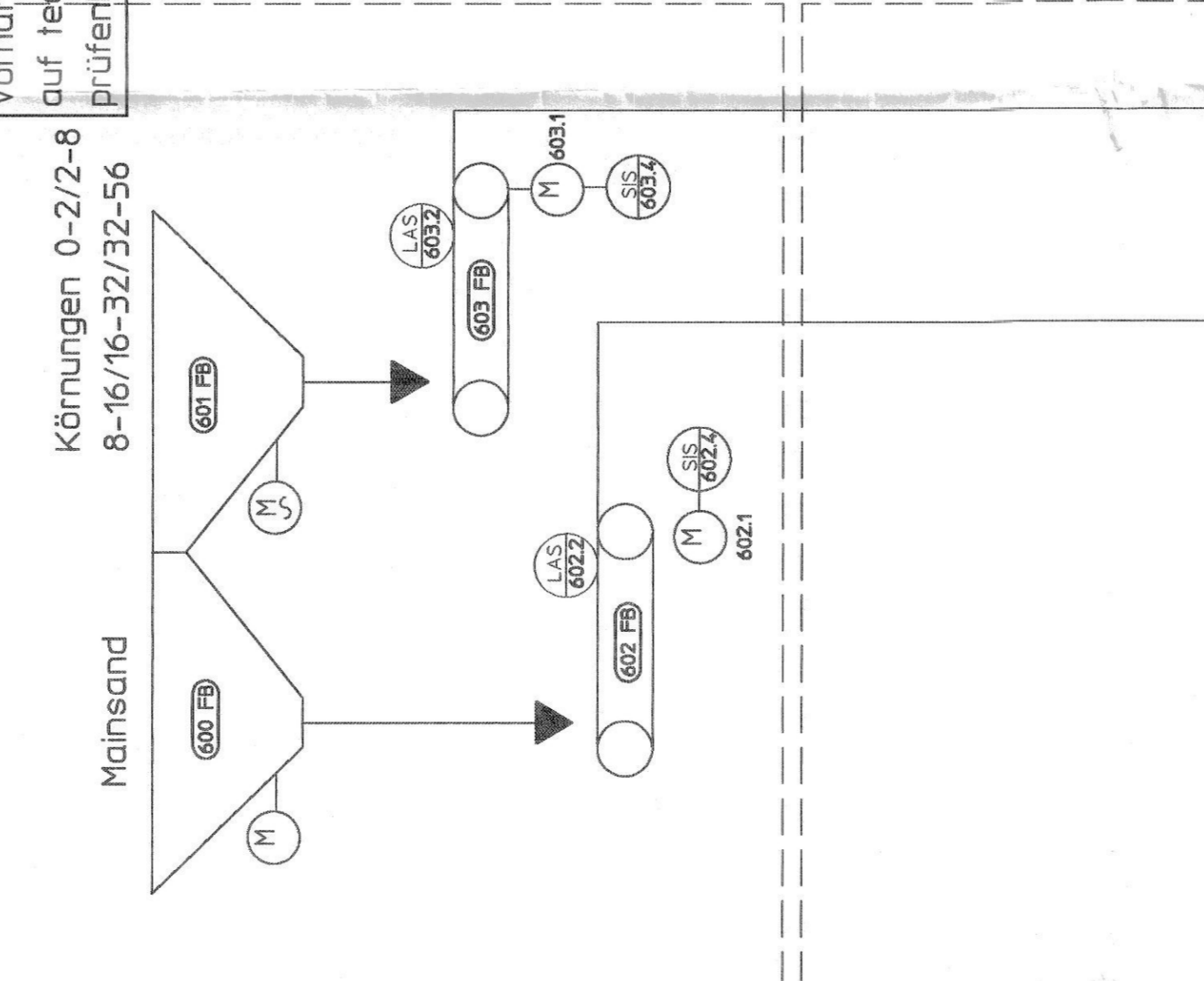


500 Filteranlage mit Staubsammelzelle



600 Einschüttrichter mit Dosierbändern für Zugabe von Material

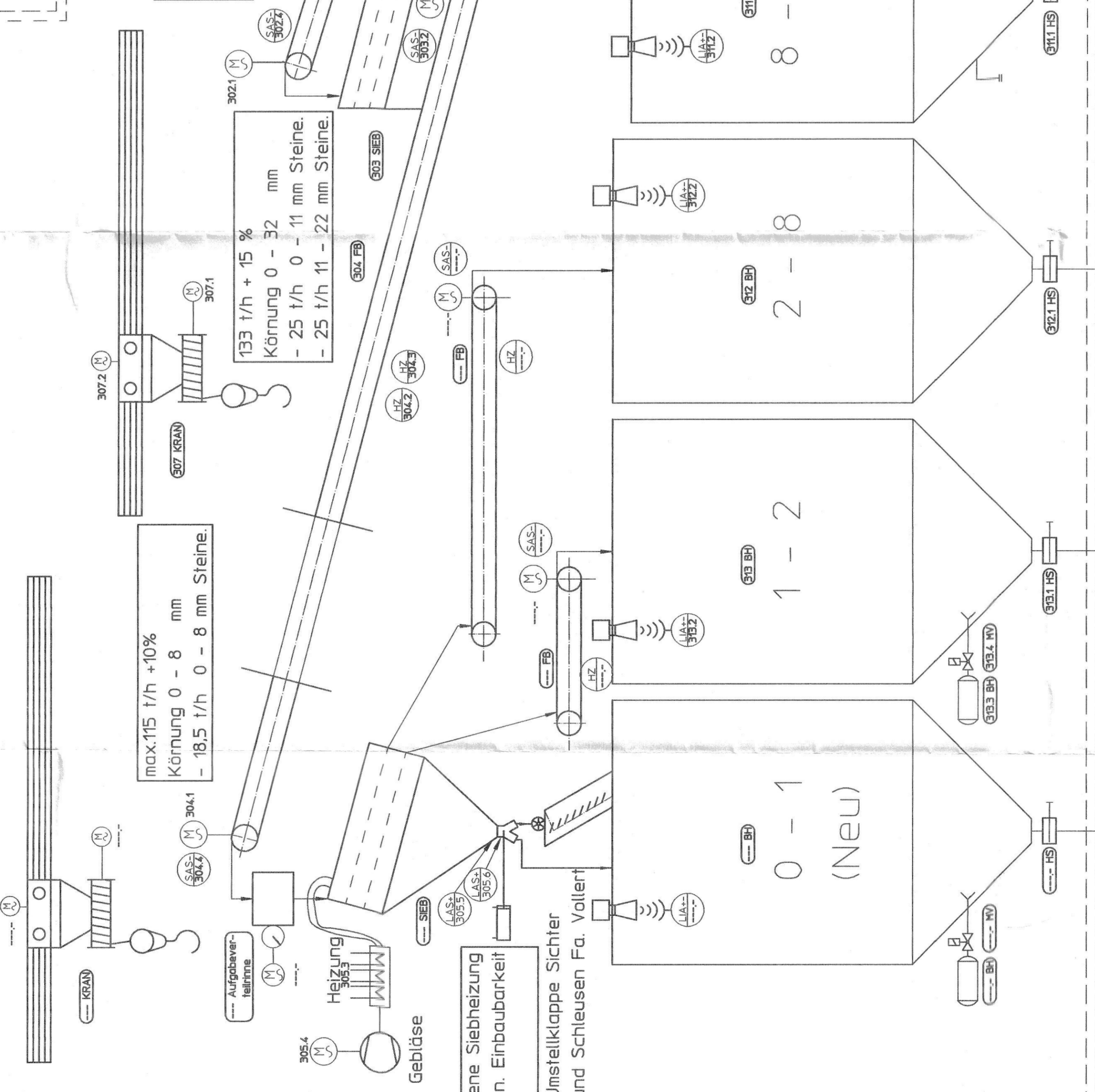


A. Vorbrechanlage

B. 1. Siebmaschine

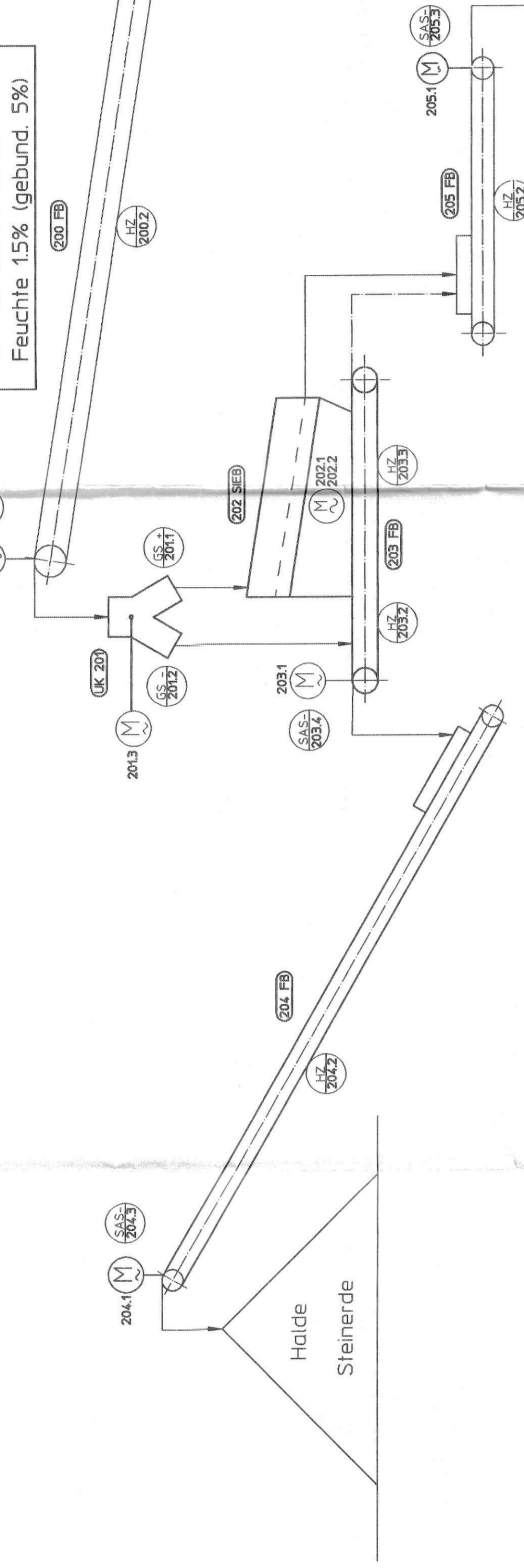
C. Sieb 2. und 3. Sichter und Verladung

300 Förderung von der Vorbrechanlage zur Siloanlage, Absiebung über den Silos mit Förderung und Lagerung



200

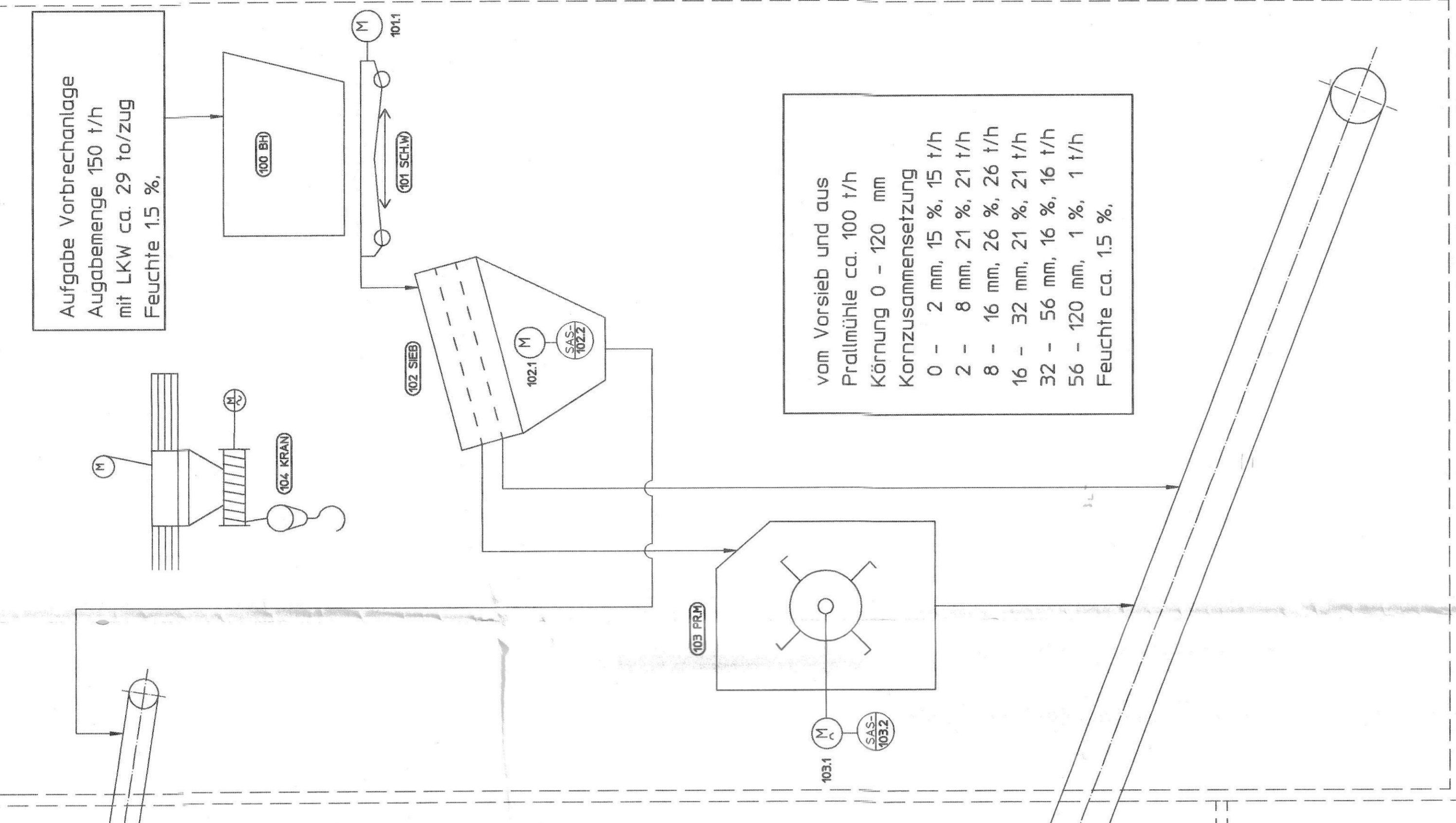
Trennung Vorsiebmaterial bei 11 mm mit Haldentransport und Rückführung



Aufgabe Vorsiebmaterial
Muschelkalk 0 - 22 mm
Ausgabemenge 50 t/h
Kornzusammensetzung
0 - 8 mm. 37 %, 18,5 t/h
8 - 11 mm. 13 %, 6,5 t/h
0 - 11 mm. 50 %, 25 t/h
11 - 22 mm. 50 %, 25 t/h
Feuchte 15% (gebund. 5%)

100

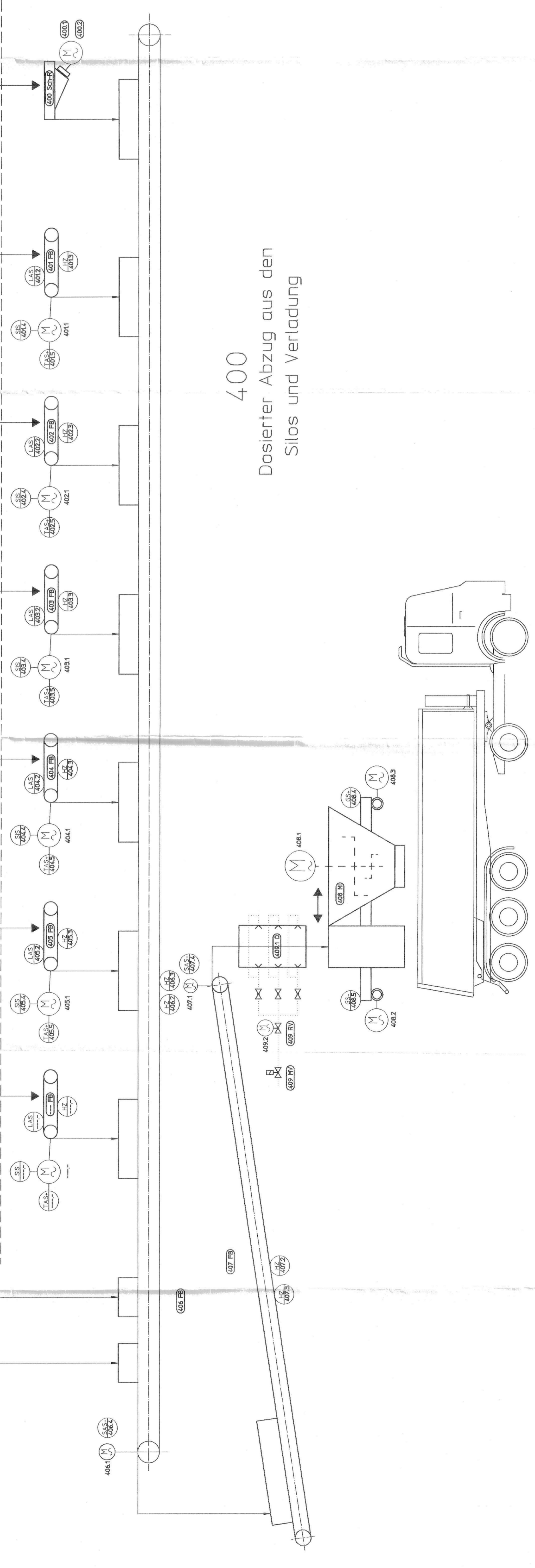
Vorbrechanlage mit Vorabsiebung



vom Vorsieb und aus
Prallmühle ca. 100 t/h
Körnung 0 - 120 mm
Kornzusammensetzung
0 - 2 mm. 15 %, 15 t/h
2 - 8 mm. 21 %, 21 t/h
8 - 16 mm. 26 %, 26 t/h
16 - 32 mm. 21 %, 21 t/h
32 - 56 mm. 16 %, 16 t/h
56 - 120 mm. 1 %, 1 t/h
Feuchte ca. 15 %

400

Dosierter Abzug aus den Silos und Verladung



Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns.
Die Zeichnung ist nur vereinbarungsgemäß zu verwenden.
Wiederverbreitung, Vervielfältigung, Nachdruck, Verbreitung
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
werden strafrechtlich verfolgt.
Urheberrechtsplatz vom 9.9.1998, SS 97 bis 103