

Bauschutt Sortieranlage

zum Sortieren von Baullschutt in Steine. Sand und leichte Bestandteile wie Rolle, Kunststoffe, Papier usw.

Anschluß an 380 V 50 HZ und

besteht im Einzelnen aus:

POS 1.1

1 Stück Maschinengestell

zur Aufnahme der Sortiertrommel und der weiteren Aggregate:

- 1 Grundrahmen aus U 240 Profilen St 37 - 2
- 8 demontierbaren Aufstellfüßen aus 240 Profilen St 37 - 2
- 1 Sandauffangtrichter aus Blech St 37 - 2
- 1 Kontrollhaus aus Blech 6 mm St 37 - 2
- 1 Steinaufgabetrichter aus Blech 8 mm St 37 - 2
- 1 Treppe im Kontrollhaus integriert mit Sicherheitsstufen und einseitigen Handlauf als Zugang zum Kontrollhaus
- 1 Stahltür als Zugang zum Kontrollhaus
- Halterungen für Achsen der Laufräder
- Halterungen für Anlaufrollen zur Trommelfixierung
- Abwurfboxen für die Fraktionen 0/20 nun und 20/50 mm 3seitig geschlossen

POS 1.2

- 1 Trommel Lagerungs- und Antriebseinheit
- 2 Achsen mit je 2 Lagerungen mit Aufnahmeflansch für je 2 Laufräder
- 2 Antriebsachsen mit Lagerung, Differential- und Antriebsuntersetzung 41 : 8 und Aufnahmeflansch für je 2 Antriebsräder
- 2 Anlaufrollen mit Lagerung zur axialen Fixierung der Trommel
- 2 demontierbare Getriebemotorkonsolen
- 2 Getriebemotore Fabrikat SEW Typ FAF 90DV 16<I M 4
Übersetzung 20.54 : 1
Antriebsdrehzahl 70 Upm

Motordaten: 3&0 V 50 HZ. 11 KW bei 1.400 U/min

-2 Wellenkupplungen als Verbindung zur Antriebsachse

POS. 1.3

1 Sortiertrommel

bestehend aus:

-Trommel aus Stahlblech St 37 - 2, 10 mm Wandstärke, 8 m lang und 2.350 mm

Außendurchmesser mit 14 Sieböffnungen und Anlaufingsteife im Bereich
des Kontrollhauses

-diverse Einbauten zum Sortieren, Trennen und Transportieren des Sortiergutes

bestehend aus:

-2 Spiralsiebe als Grobsiebe im Aufgabebereich und mittig, aus 25 mm Vierkantstahl

St 37-2, spießkantig gewalzt. Siebabstand 25 mm, Siebdurchmesser 1.800 mm,
Sieblänge 1.200 mm.

-14 Feinsiebe 650 x 700 mm aus 12 mm Vierkantstahl St 37-2. spießkantig angeordnet.

(7 Siebbleche 20 mm und 7 Siebbleche 50 mm)

-14 Abdeckhauben aus Edehtahlblech 2 mm, WerkstoffNr. 1.430 zum Abdecken der
Öffnung und zum Auffangen von nachbrieselndem Siebgut.

-diverse Trenn- und Förderbleche

POS. 1.4

Absaugcontainer

zum Ansaugen und Abscheiden der leichten Bauschuttbestandteile bestehend aus:

-Stahlblechcontainer Innenmaße 7.000 mm lang,

2.300 mm breit, 2.250 mm hoch ohne Ansaugleitung gefertigt aus St.37-2 mit
Hakensystem nach DIN 30722, Hakenhöhe 1.570 mm, Hakenabstand 240 mm.

Verriegelungsgemäß 2.640 mm, mit einflügeliger Hecktür mit allseitiger Gummidichtung,
mit Zwischenwand zur Abtrennung des Gebläseraumes mit separater
Zugangstür zum Gebläseraum.

-Einschubcontainer mit den Innenmaßen 4.000 mm lang, 2.100 mm breit, 1.250 nun

hoch gefertigt aus St 37 – 2

mit Hakensystem nach DIN, Hakenhöhe 1.570 mm, Hakenabstand 240 mm,

Verriegelungsmaß 2.640 mm mit 2.flügeliger Hecktür

(Beide Container können auch zusätzlich für den Betrieb mit Seilfahrzeugen ausgeführt werden).

-Ansaugrohrleitung DN 510 mm zur Verbindung des Absaugcontainers mit dem Absaugschlauch im Kontrollraum

-Siebeinbauten im Schmutzsammelbehälter zum wirksamen Absetzen des abgesaugten Materials im Einschubcontainer

-Verbindungsluftleitung zum Exhaustor mit elastischer Rohrverbindung.

-Exhaustor Fabrikat Reitz Typ RVK 051355-30 Volumenstrom 355 cbm/min bei einem Differenzdruck von 480 dafa.

Motoraten: 380 V 50 HZ 45 KW bei 2.900U/min.

Gehäuse und Laufrad aus St 37 - 2., montiert auf Schwingmetallpuffern.

-Abluftöffnung mit Regenhaube im Dach des Containers.

-Unterdrucksicherung in der Zwischenwand.

-Befeuchtungseinrichtung zum Anschluss an vorhandene Druckwasserversorgung bestehend aus:

-2 Einspritzdüsen im Ansaugrohr

-Rohr von Schlauchverbindung zum Anschluß an bauseitigen Wasserbehälter.

-Absauganlage -> Trommelbedüsungsanlage

POS. 1.5

Absaugleitung

zum Absaugen von Verunreinigungen aus leichten Materialien bestehend aus:

-Absaugschlauch Nenndurchmesser 510 mm als Spiralschlauch aus Naturkautschuk mit abgedeckter Spirale. Wanddicke ca. 6 mm. 2.500 mm lang.

-freibewegliche Schlauchhalterung am Absaugpunkt

-Aufhängevorrichtung

-Rohrdurchführung aus Kontrollhaus

POS. 1.6

1 Elektro-Schaltanlage

zum Steuern aller Antriebe und Funktionen der Sortieranlage bestehend aus:

-Schaltschrank: 1.000 mm breit; 1.200 mm hoch; 300 mm tief aus Stahlblech,

hammerschlaglackiert in RAL 7032 zum Anschluß an bauseitige Stromzuführung 380 V

50 HZ Anschlußleistung mindestens 80 KW.

- Hauptschalter 200 A mit Türverriegelung
- Motorschutzschalter und Motorschütze für alle Antriebe, Gebläse und Trommelantriebe als Stern-Dreieck-Schaltung
- Sicherungen für zusätzliche Kraftsteckdose 16 A
Schukosteckdose 20 A
Halogenleuchte 6 A
- Vorsicherung für alle Antriebe
- Steuertrafo 380/220 V
- 6 Hilfschutz zur Verriegelung
- Cekon-Steckdosen für alle Antriebe
- Kabelverbindungen für alle Antriebe
- Bewegliches Bediensteuergerät mit Ein- und Austaster für alle Antriebe mit Signalleuchten für Betrieb und Störung mit Not-Aus Taster
- Halterung für Bedienkasten im Bereich des Sortierbandes (Bedienkasten kann bei Nichtbetrieb der Anlage im Kontrollhaus angeschlossen werden).

POS. 2.

- 1 Aufgabetrichter / Rakförderer ca. 6m zum Vorsortieren und Beschicken des Aufgabetransportbandes mit Bauschutt bestehend aus:
- Grundgestell aus IPB 160 und U 180
 - Schüttrichter aus 8 mm Blech
 - Vorsortierrost 2.500 x 1.600 mm aus 150x18 mm Flachstahl, größte Durchlaßöffnung ca. 400 x 400 mm. ohne Hydraulik.

POS. 3.

- 1 Sortierband TN 18x1
Achsabstand 18 m, Gurtbreite 1000 mm. (18.000 x 1000mm)
Zum Abtransport der aussortierten Steine und zum Nachsortieren von Holz und Metallteilen bestehend aus:
- Durchmesser 320 mm Antriebstrommel als Trommelmotor ausgelegt für 380 V 50 HZ 1,1 KW, Bandgeschwindigkeit 0,8 m/s
 - ohne Aufgabekasten aber mit Führungsleisten
 - ohne Fahrgestell
 - mit 2 Stützen für Aufstellung unter dem Kontrollhaus
 - Sortierband 22 m x 0,8 m

POS. 4.

- 1 Magnetabscheider, groß mit Gestell
- Magnetabscheider an einer Unterstützungsstruktur, die mit einem Abrollcontainer unterfahrbar ist angehängt

POS. 5.

- Lärmschutzhaube komplett montiert

POS. 6.

- neues Sortierhaus - 8 Plätze Abmessungen (BxLxH 4,80 x 12 m x 3m) und Sortierband 18 x 1,0 m. 8 Schächte
(ausgeführt entspr. der LSAI mit Heizung und Beleuchtung)
Sortierhaus mit Unterbaukonstruktion
Bestehend aus 4 Stk. Einzelcontainer
Außen-Abm.: L 12000 x B 4370 x H 2800 10m
Innen-Abm.: L 11700 x B 4100 x H 2500 mm
Abm. Einzelcontainer: L 4370 x B 3000 x H 2900 mm

Ausführung:

- Container in stabiler und voll verschweißter Ausführung, gemäß eines „Seecontainers“
Aufgebaut
- Bodenkonstruktion H 160 mm. bestehend aus:
umlaufendem U-Bau 160x 65 x 6
Bodenquerträger bestehend aus U-Bau 100 x 50 x 5,
insgesamt 8 Stück eingerahmte Bodenöffnungen
(Abm./li. 1600 x 650 mm) für bauseitige Montage von
Abwurfschächten
auf die Bodenquerträger eine 20 mm starke Siebdruckplatte geschraubt (imprägniert;
Mehrschichtenholzplatte)
- zwischen dem Grundrahmen eine 1.5 mm starke Wand- und Dachsickenbleche voll ein-
geschweißt
- 4 Stck. Kranverladering im Dachbereich
- insgesamt 8 Stk. DK-Fenster. weißer Kunststoffrahmen, Abm.: 1000x 1000 mm, Iso-verglasung
- 2 Stk. Wandöffnungen für die Sortierbanddurchführung, Abm. Werden noch festgelegt
- insgesamt 4 Stk. MZ-Türen. Nenn-Abm.: 875 x 2000 mm isoliert. glatte Ausführung
mit Gummidichtung.
- Drückergarnitur. Schließzylinder, Schlösser gleichschließend
- 60 mm starke Innenisolierung mit Mineralwolle
- Innenauskleidung mit kunststoffbeschichteten Spannplatten, 13 mm stark (weiß) auf
Profilrohrgerippe genietet
- Bodenisolierung: 100 mm stark. mit Mineralwolle mit 1,5 starken und verzinkten
Glattblechen abgedeckt

Elektro-Installation bestehend aus:

- 6 Stk. 2 x 58 W Wannenlangfeldleuchten
- 4 Stk. Lichtschalter
- 4 Stk. 2000 W Schnellheizer mit Steckdosenanschluß
- 8 Stk. Schukosteckdosen. 230 V
- Sicherungstafel mit FI-Schalter
- Außenanschluß mit CEE 400 V/32 A
- 2 Stck. gewinkelte Podest-Treppenaufstiege
(Podest 1000 x 1000 mm) Treppe B 800 mm, verzinkte Gitterroststufen und Gitterroste,
lackierte Podest- und Treppenwangenkonstruktion, beidseitiger Handlauf, mit den Containern
verschraubt
- 2 Stck. Podest / Notleiterabstiege 1000 x 1000 mm mit Rückenschutz, verzinkte Gitterroste,
mit den Containern verschraubt
- die Montage der Sortierkabine erfolgt durch eine innenliegende Verschraubung der
Einzelcontainer. Mit Bodenblechen, innenliegenden Kästen, außenliegenden Dachblechen
und Dichtungsmaterialien wird die Sortierkabine an den Schnittstellen
wetterfest hergestellt.
- Unterkonstruktion H = 3000 mm bzw. Aufständering bestehend aus schraubbarer

Walzprofilstahlkonstruktion, 3000 mm lichte Höhe zwischen Boden und UK
Aufständerung, entsprechend beigelegter Handskizze, Auslegung erfolgt noch
-alle Stahlteile gereinigt, grundiert und 1-K lackiert im RAL-Ton Ihrer Wahl
alle verzinkten Stahlteile nicht lackiert

POS. 7.

1 Stromaggregat 125 KW (CAT)