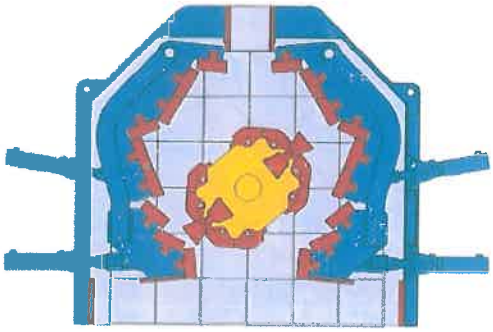
- Anlagenbau
- Ersatzteile
- Maschinen
  - Backenbrecher
  - Betonformen
  - Förderbänder
  - Prallbrecher
  - Prallmühlen
    - Reversierbar Typ BRM
    - Sekundär Typ SM u. HS
    - Recycling Typ RC
  - Rollenrost
  - Sandfang
  - Schöpfrad
  - Schubwagen
  - Schwertrübesortierer
  - Schwertwäschen

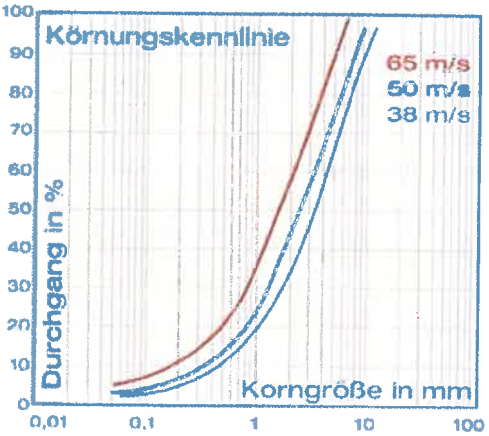
Reversierbare Prallmühle Typ BRM

Die neu entwickelte reversierbare Prallmühle findet bei der Herstellung von hochwertigen Sanden und Edelsplitten ihren Einsatz. Die konstruktive Gestaltung und die Optimierung der Verschleißteile sorgen für eine hohe Verfügbarkeit und somit für die außerordentliche Wirtschaftlichkeit dieser Prallmühle.



Konstruktionsmerkmale, die diese Maschine auszeichnen:

- Gehäuse in Schweißkonstruktion mit großen, weit aufschwingenden Wartungstüren.
- An den Schleißzonen austauschbare Panzerplatten.
- Rotorkörper in Scheibenausführung wahlweise für Sand- oder Splittherstellung.
- Prallwände mit einzelnen Prallleisten in Gussausführung.
- Auf jeder Seite zwei getrennt hydraulisch verstellbare Prallwände.
- Automatische Spaltregelung, d. h. ausrüstbar mit frei programmierbarer oder nach Rezepturen gesteuerter Regelung und Überwachung der Spaltweite sowie der Rotorgeschwindigkeit.



Hier finden Sie noch mehr Bilder zum Produkt:
Prallmühle

Maschinen-Typ	Einlauf-querschnitt B x L (mm)	Rotor-durchmesser x Breite (mm)	Kraftbedarf (kW)	Max. Durchsatzleistung (t/h)	Gewicht (kg)
BRM 600	620 x 260	1000 x 600	90 - 110	60 -70	8500
BRM 900	920 x 260	1000 x 900	110 - 160	70 - 100	10400
BRM 1200	1220 x 260	1000 x 1200	160 - 200	100 - 130	12700

Die angegebenen Daten stellen Mittelwerte dar. Sie sind abhängig von Brechgut, Aufgabestückgröße, Spaltenweite usw. und daher unverbindlich.

Unsere Ref-Nr. 4392