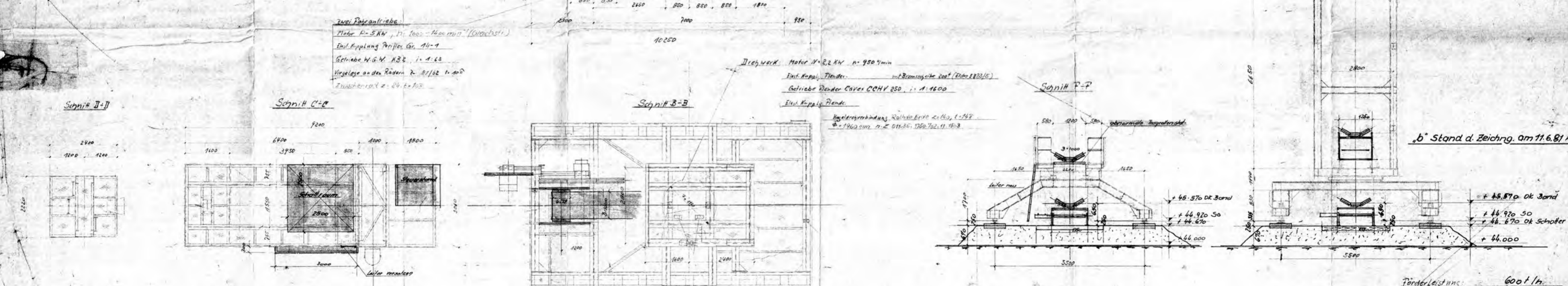
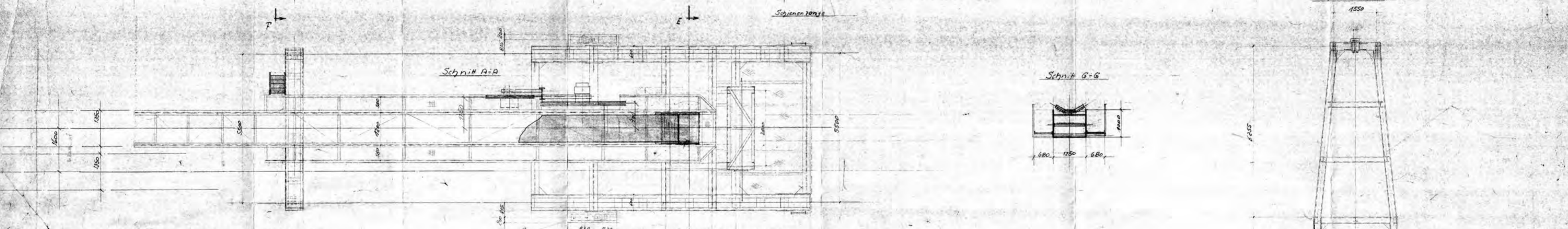
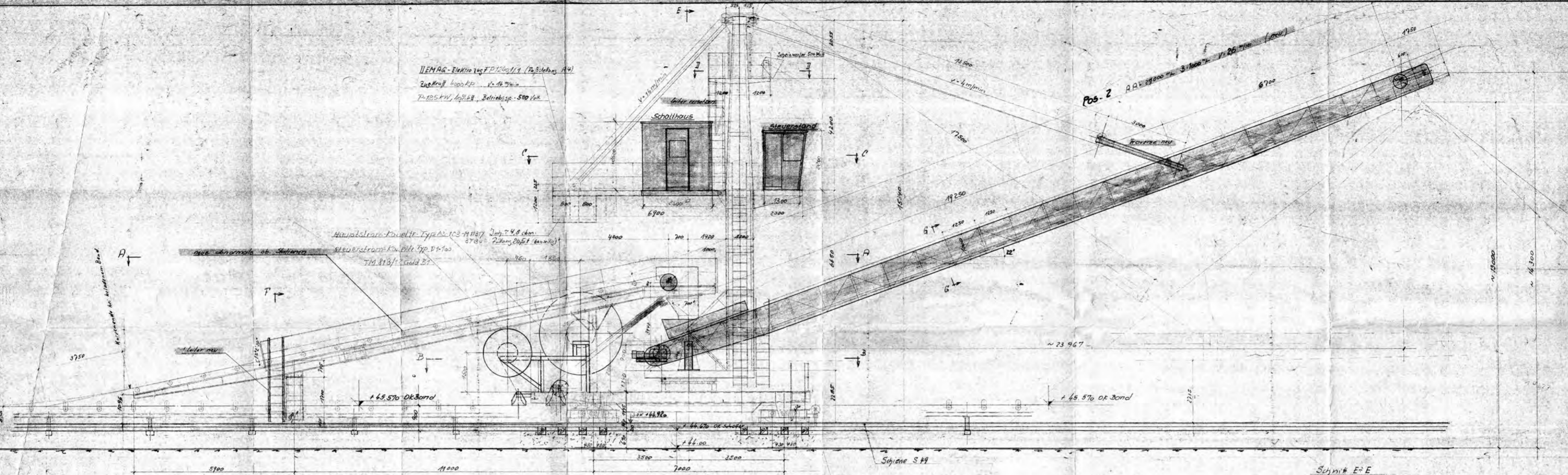


IIEMAG-Elektro 100/100/1/1 (7,5-Stufen, A4)  
 Drehkraft 1000 kg,  $n = 12 \text{ min}^{-1}$   
 P=225 kW,  $\eta = 0,98$ , Betriebsv. 500 V/h

Hauptstrahl-Kegelr. Typ A 103-M 1037,  $\text{Zahlz.} = 4,8 \text{ cm}$   
 Steuerstrahl-Kegelr. Typ B 1-100,  $\text{Zahlz.} = 2,8 \text{ cm}$   
 TM 818/1 Gold B 7

Zwei Polantriebe  
 Motor P=5 kW,  $n = 1000 \text{ - } 1400 \text{ min}^{-1}$  (Kochsch.)  
 Endkuppelung Periles G 14-1  
 Schnebe W.G.M. A 32,  $i = 1:1,3$   
 Vorgelege an den Rädern z. B 1/32  $i = 1:10$   
 Zwischentrieb z. B 1/10

Drehwerk Motor N 2,2 kW,  $n = 950 \text{ min}^{-1}$   
 Flurkuppelblende  
 1 Bremsanlage 200 (Eidem 18315)  
 Getriebe Bänder Cover CCHV 250,  $i = 1:1600$   
 Endkuppelblende  
 Halbleiterschaltung Rohbau Erde z. B 1/1, L 1/2  
 $\Phi = 1960 \text{ mm}$ ,  $n = 0,11:0,15$ , 1750/102, 11:15:3



b\* Stand d. Zeichng. am 11.6.81/82

Arbeitsgeschwindigkeiten:  
 Polgeschw.  $V_1 = 12 \text{ min}^{-1}$   
 Drehgeschw.  $V_2 = 10 \text{ min}^{-1}$  (an der Akkupl. (trommel))  
 Hubgeschw.  $V_3 = 4 \text{ min}^{-1}$   
 Betriebsspannung 500 V/h 50 Hz

Förderleistung 600 t/h  
 Zugehörige Zeichnungen:  
 321.01.0; 02.0; 04.1, 05.0, 07/1  
 Kom. 15.951

Bergbau AG Lippe		Maschinen- und Elektroabteilung	
Zeichner	1.50	Abw. 10.879	1.3
Gezeichnet		K. Kanner	4,6
Geprüft		W. Kerner	
Projekt		Eisenbahn u. Hafen	
		GmbH	