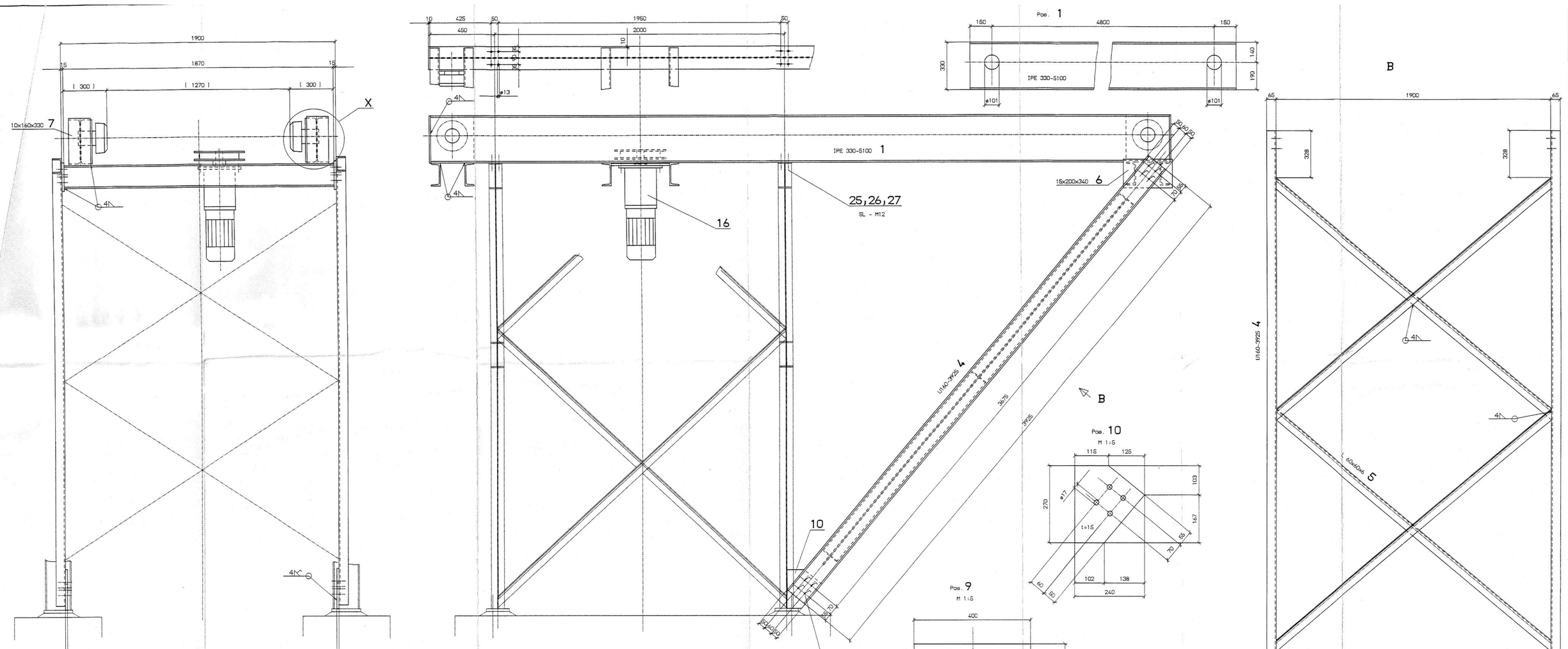
Passungen	ABCD
50H7	+0.025 0
140M7	-0.003 -0.043
144H13	+0.630 0
4H13	+0.180 0
14P9	-0.018 -0.061
80h6	0 -0.019
230H7	+0.046 0



Bemerkungen:

Pos. 10 an Feststütze der Bandanlage schweißen

Bohrungen für Pos. 25 in Feststütze nach Ausrichten herstellen, verschweißen möglich (umlaufend a=4)

Bohrungen für Pos. 28 in Pos. 6 nach Ausrichten mit Pos. 4 herstellen, verschweißen möglich (umlaufend a=4)

Alle nicht bezeichneten Schweißnahtanschlüsse Kehlnaht umlaufend a= 4 mm

Bewertungsgruppe: DIN 8563 - BK

Bei Maßen in Klammern Laufträgerabstand des Verfahrbandes beachten

Oberfläche f. Wellen- und Nabensitze Ra = 6,3 µm

Amt für Immissionsschutz
Luckenwalde
0105

Bandführung