

Tuchwaschvorrichtung zu EUROPRESS

**SPEZIFIKATIONEN**

**Automatische Tuchwaschvorrichtung**

1 Abspritzvorrichtung Typ 314

- Fahrbar auf zwei Schienen an den Seitenholmen eingebaut.
- Fahrwagen mit zwei Sammelrohren
- Antrieb in vertikaler Richtung durch einen Hubmotor 0,25 kW.
- Bewegung in Horizontalrichtung elektromechanisch gesteuert, Antrieb 0, 12 kW.
- Spritzbalken 1'500 mm breit, nach innen gerichteten Spritzdüsen.
- Bürstenleisten als Spritzschutz.
- Positionierung der Abspritzvorrichtung durch Sensoren
- Wasserzufuhr über Hochdruckschlauch mit Rohrende für Schneidring-Verschraubung 35 x 2,5 mm.
- Wasser- und Energiezuführung in einer Energieführungskette auf der nicht Bedienseite am Seitenholm gelagert
- mit Vorlagebehälter kpl. mit Min/Max-Sonden und allen erforderlichen Stützen.

Nutzinhalt	ca 1 m <sup>3</sup>
Behälterwerkstoff	PE

1 Dreiplunger - Hochdruckpumpe

Typ RS-E	613-1500
Fördermenge	330 l/min
Förderdruck	100 bar <u>Ueberdruck</u>
Zulaufdruck	mini. 2 bar <u>Ueberdruck</u>
Sauganschluss	R 3"
Antrieb	Elektromotor
Leistung	75 kW

Pumpe komplett mit Motor, Manometer, saugseitigem Schmutzfänger, luftbetätigtem Sicherheitsventil, auf Grundrahmen montiert, betriebsfertig.

Luftdruckversorgung min. 6 bar Überdruck.

Ohne Ansaugfeinfilter

1 Montage und Elektroinstallation, bestehend aus:

- Mech. Montage und Verrohrung (Wasser und Druckluft) der Anlage
- Elektroinstallation ab Klemmen des Schrankes Niederspannung-Hauptverteilung, inkl. Stern/Dreieck-Schützenkombination 75 kW im Schrank Presse, bzw. in einem Zusatzkasten eingebaut und verdrahtet.
- Zusätzliche Ein/Aus-Modul zur SPS-Steuerung der Presse
- Schemaerstellung und Softwareerweiterung der SPS-Steuerung der Presse
- Anpassung und Erweiterung der Bedieneinheit (neue Gestaltung des TouchPanels)

## SPEZIFIKATIONEN

### AMMANN EUROPRESS mit Membrantechnik, Typ 1500/90

Anzahl Kammern	92 Stk.
Kammerplatten	47 Stk.
Membrankammerplatten	46 Stk.
Kammertiefe	32 mm
Kuchendicke	ca. 25 mm
Filterfläche	339 m <sup>2</sup>
Pressenvolumen	5'141 l
Stütztücher und Filtertücher	93 Stk
Je eine Kopf- und Fussplatte	
max. Beschickungsdruck	7 bar bei 30 °C
max. Nachpressdruck	15 bar bei 30 °C
Zulässige Betriebstemperatur	0-30 °C
Gewicht	ca. 31'200 kg

Werkstoff des Plattenpaketes: Polypropylen

- Stahl-Schweisskonstruktion mit höchster Festigkeit. Seitliche Rahmenholme für Aufnahme der Zugkräfte und Tragen der Platten.
- Verschluss des Filterpaketes hydraulisch, mit automatischer Anpressung und Nachpumpeinrichtung.
- Verschiebevorrichtung zum Transport der Filterplatten, automatisch, hydraulisch arbeitend, an den Seitenholmen geführt.
- Kuchenablösevorrichtung in seitlich aufgehängten Rahmen mit Federn zur Rückführung des Rahmens in die Ausgangsstellung nach Abfallen des Kuchens. Automatische Überwachung mit Lichtschranke.
- Der Filtratablauf erfolgt jeweils pro Platte bedienseitig offen in die Filtratablaufrinne sowie oben beidseitig geschlossen.
- Leckagesammler unter dem Filterpaket angeordnet als Ablaufklappen, 2-teilig, elektromechanisch nach unten schwenkbar.
- Lichtvorhang mit Reflektor bedienseitig angeordnet als Sicherheitseinrichtung.
- Rohrleitungen zwischen Kläranlage resp. Schlammsilo, Pumpe und Presse.
- Durchsteckfiltertuch Qualität JF 8250 und Stütztuch Qualität JF 7081

### Nachpress-System mit Luft

1 Kompressoraggregat. Das vollautomatische, 2 - stufige Kompressoraggregat ist luftgekühlt. Der zweizylindrige Kolbenverdichterblock mit hohem Wirkungsgrad ist mit einem vollständig geschlossenen Drehstrommotor direkt gekuppelt und wird von einem grossdimensionierten Axiallüfter gekühlt. Die Druckluftaufbereitung ist mit einem Lufttrockner ausgerüstet:

Ansaugvolumen	1000 l/min
eff. Leistung bei 12 bar	820 l/min
Höchstdruck	15 bar
Drehzahl	1450 U/min
Drehstromtriebemotor	
Leistung	7,5 kW
Spannung	220/660 V
Frequenz	50 Hz

Ansaugluftfilter mit Geräuschdämpfer. Elektromotor mit Lüfter zur Kühlung von Kompressor und Motor. Stabiler, mit doppelter Schwingungsisolierung gelagerter Grundrahmen für Kompressor und Motor.

- 1 Druckluftkessel für Kernaussbläsung
- 1 Druckluftkessel für Steuerluft

**Messeinrichtung für Nachpress-System**

bestehend aus:

- 1 Druckmessumformer
- 1 Muffen-Ecksicherheitsventil als Ueberströmventil
- 1 pneumatisch betätigte Absperrarmatur
- 1 Druckwächter

**Hochleistungsmembranpumpe ABEL CM - G - Q 452**

Förderstrom effektiv	50 m <sup>3</sup> /h
Wirkungsgrad volumetrisch	95 %
Förderdruck	10 bar
NPSHR	7 m
Motorleistung	22 kW
Motordrehzahl	1450 l/min

*wird nicht mit Verhaft!*

Die Abel Kompaktmembran Simplex Kolbenpumpe in liegender Ausführung ist doppelt wirkend, langsam laufend, selbstansaugend und trockenlaufsicher.

Der Förderstrom der Pumpe wird durch drehzahlgerechte Antriebe in Abhängigkeit vom Förderdruck geregelt.

**Touch-Panel Steuerung SPS, Typ Klöckner - Möller**

Betriebsspannung	220/240 V AC
Frequenz	50 - 60 HZ
Lagertemperatur	20 - 70 ° C
Betriebstemperatur	0 - 60 ° C
Datensicherung	2 Jahre
Schaltschrank Höhe	2000 mm
Höhe mit Sockel	2100 mm
Breite	1200 mm
Tiefe	500 mm

- Bedienung durch Antippen der betreffenden Funktion in der vorhandenen Menü-Ebene des Bedienerbildschirmes.
- Während dem Betrieb wird der Prozess am Bildschirm symbolisch angezeigt.
- Sollwerte können vom Bediener definiert werden.
- Während dem Betrieb können Soll- und Istwerte am Bildschirm abgerufen werden.
- Speicherprogrammierbare Bildschirmsteuerung (SPS) für den automatischen Betrieb der Presse.
- Stundenzähler für Schlammpumpe, Chargenzähler für Presse.
- Digitale Anzeige des Filtrationsdruckes.

- Stromversorgung des Programm- und Datenspeichers bei Stromausfall durch Batterien.
- Externer Programmspeicher (EPROM) zur Absicherung von max. zwei Programmen.
- Automatische Programmkontrolle bei Einschalten der Steuerung.
- Programm vor Zugriffen durch den Anwender geschützt.