

SCHWERTWÄSCHEN

werden je nach Aufgabenstellung und Leistung als Ein- bzw. Doppelschwertwäschen für die Reinigung von lehmhaltigem Kies oder Schotter eingesetzt.

Verfahrensbeschreibung:

Die verunreinigte Körnung wird am unteren Tragende aufgegeben und durch die Schwertler im ansteigenden Trog nach oben gefördert. Durch die hierbei entstehende Reibung zwischen den einzelnen Steinen werden Verunreinigungen zerrieben, im Wasser aufgelöst und ausgespült.

Die gereinigte Körnung wird am oberen Tragende ausgetragen. Bei verstärktem Anfall organischer Bestandteile – wie Holz oder Schilf etc. – kann durch die zusätzliche Aufstromwasser-einrichtung eine effektive Ausscheidung spezifisch leichterer Verunreinigungen erzielt werden.

Technik:

Die GfA-Schwertwäschen sind durch ihre robuste, zuverlässige Bauweise gekennzeichnet. Der aus Stahlblech geschweißte Trog sowie die an den Stirnwänden angebrach-

ten Verschleißbleche garantieren eine lange Lebensdauer der Maschine.

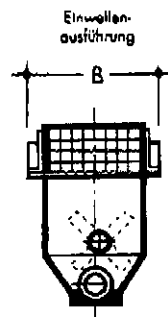
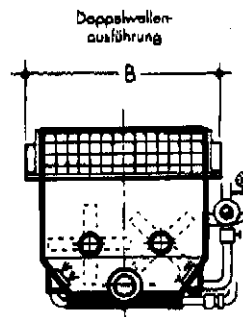
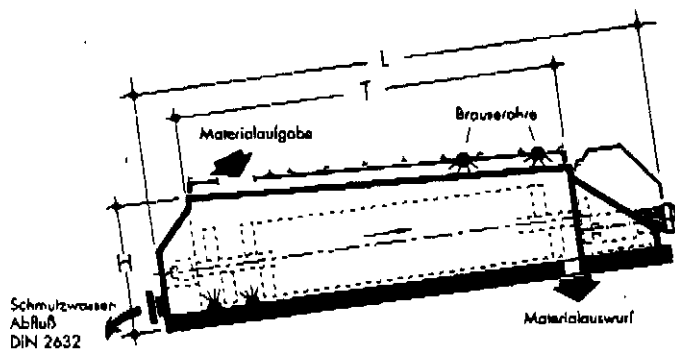
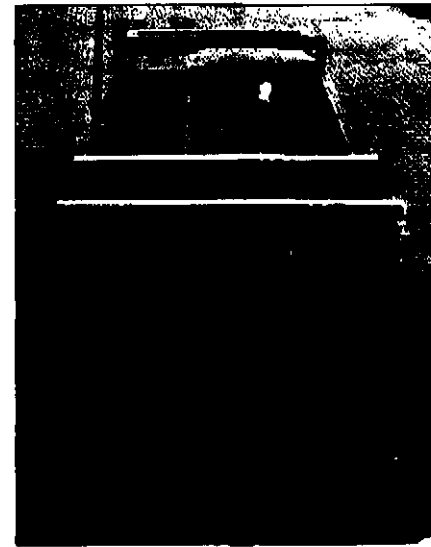
Der Antrieb erfolgt durch zwei Elektromotoren, Keilriementriebe und Stirnradgetriebe. Im Ölbad gekapselte Schleppräder gewährleisten den exakten Synchronlauf der beiden Schwertwellen.

Die einzelnen Schwertler sind wendelförmig versetzt angeordnet, Belastungsspitzen der Antriebe werden hierdurch wirkungsvoll vermieden.

Die Lagerung der Schwertwellen erfolgt durch schwere Pendelrollenlager in reichlich dimensionierten Stahllagergehäusen. Die Wellenzapfen sind einzeln auswechselbar.

Durch die niedrig gehaltene Drehzahl wird eine hohe Standzeit der auswechselbaren Schwertler aus verschleißfestem Sonderstahl erzielt.

Bei schwankender Aufgabemenge ist die Schwertwäsche wahlweise auch mit lastabhängiger Frequenzsteuerung und Getriebemotoren lieferbar.



Ausführung	Maschinentyp	Aufgabelleistung Körnung* (t/h)	Trog Länge (mm)	Gesamt-Abmessungen			Wasserbedarf bei 1 bar		Antrieb (kW)	Gewicht (kg)
				Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	ohne Aufstrom ca. (m³/h)	mit Aufstrom ca. (m³/h)		
Doppelwellen- schwertwäsche	SW 830 GR	40- 50	3210	4500	1640	1096	15	45	2 x 7,5	3800
	SW 840 GR	40- 50	4210	5500	1640	1196	15	45	2 x 7,5	4500
	SW 952 GR	60- 70	5210	6500	1900	1300	20	60	2 x 11	6200
	SW 960 GR	60- 70	6000	7290	1900	1320	20	60	2 x 15	6900
	SW 1140 GR	110-120	4210	5500	2110	1426	35	105	2 x 11	5900
	SW 1150 GR	110-120	5210	6500	2190	1426	35	105	2 x 15	7200
	SW 1160 GR	110-120	6000	7290	2190	1496	35	105	2 x 18,5	8200
	SW 1155 GR	140-150	5210	6500	2330	1496	45	135	2 x 18,5	8300
	SW 1165 GR	140-150	6000	7350	2330	1496	45	135	2 x 18,5	9500
	SW 1250 GR	180-200	5000	6680	2500	1720	60	180	2 x 22	9600
	SW 1260 GR	180-200	6000	7680	2500	1720	60	180	2 x 22	11300
	SW 1270 GR	180-200	7000	8680	2500	1720	60	180	2 x 30	13500
	SW 1370 GR	220-350	7000	8703	2990	1896	100	260	2 x 45	16000
	Einwellen- schwertwäsche	SW 520/1 GR	8- 10	2150	3144	750	870	5	10	3
SW 830/1 GR		18- 20	3222	4598	1110	1102	10	20	5,5	2200
SW 1140/1 GR		35- 45	4189	5940	1410	1430	15	40	11	3500
SW 1350/1 GR		100-120	5210	7250	1700	1726	40	100	30	7000

* bei 32 mm maximaler Korngröße, Sonderausführungen auf Anfrage

Steigung: ca. 6-8°, je nach Verschmutzungsgrad, erhöhter kW-Bedarf bei steilerem Einbau.