

T Technische Daten

T.1 **Netzersatzaggregat**

<i>Typenbezeichnung</i>	:	DW 160 MA 15 V24HH
<i>Herstell - Nummer</i>	:	KN 95 11 66
<i>Nennleistung</i>	:	160 kVA

T.2 **Dieselmotor**

<i>Fabrikat</i>	:	MAN
<i>Typenbezeichnung</i>	:	D 0826 LE 201
<i>Herstell - Nummer</i>	:	170 8043 531 C 501
<i>Nennleistung</i>	:	160 kW
<i>Drehzahl</i>	:	1500 U/min
<i>Kühlungsart</i>	:	Wasser
<i>Schmierölinhalt</i>	:	12 l
<i>Tankgröße</i>	:	500 l
<i>Kraftstoffverbrauch bei Vollast/Stunde ca.</i>	:	35,5 l

T.3 **Generator**

<i>Fabrikat</i>	:	AEM
<i>Typenbezeichnung</i>	:	FS 250 L4
<i>Herstell - Nummer</i>	:	485016/1
<i>Nennleistung</i>	:	200 kVA
<i>Nennleistungsfaktor</i>	:	0,8
<i>Nennfrequenz</i>	:	50 Hz
<i>Max. Stromstärke bei Nennspannung</i>	:	231 A

T.4 **Notstromsteuerung**

<i>Fabrikat</i>	:	AVS / VS
<i>Typenbezeichnung</i>	:	PGS-250-V
<i>Stromstärke</i>	:	250 A
<i>Steuerspannung</i>	:	24 V

PROBELAUF-NACHWEIS

Kunde: MWK Reßburg

KN: 951166

Aggregate-Typ DW 160 MA 15
 Leistung [kVA] 160
 Spannung [V] 400/231

Frequenz [Hz] 50
 Drehzahl [1/min] 1500
 Cos-Phi 0,8

Dieselmotor

Hersteller MAN
 Typ DO 826 LE 201
 Werks-Nr. 500 607
 Leistung [kW] 146
 Drehzahl [1/min] 1500
 Zylinder 6
 Kühlung _____

Generator

Hersteller AEM
 Typ FS 250 L4
 Werks-Nr. 48501617
 Leistung [kVA] 200
 Cos-Phi 0,8
 Spannung [V] 400/231
 Strom [A] 289
 Frequenz [Hz] 50

Zeitdauer	[min.]	15	15	15	15	15	15	15	15										
Uhrzeit		12 ⁴⁵	13 ⁰⁰	13 ¹⁵	13 ³⁰	13 ⁴⁵	14 ⁰⁰	14 ¹⁵											
Belastungsstufe	[%]	25	50	75	100	100	100	100											
Leistung	[kW]	32	64	96	128	128	128	140											
Cos-Phi									1										
Spannung	[V]	400	400	400	400	400	400	400											
Strom	[A]	46	95	138	184	184	184	202											
Frequenz	[Hz]	50	50	50	50	50	50	50											
Raumtemperatur	[°C]	16	12	12	11	11	11	11											
Motor-Zuluft	[°C]	19	13	12	13	14	14	15											
Motor-Abluft	[°C]	29	28	34	43	44	45	48											
Gen.-Zuluft	[°C]	18	9	5	5	4	5	5											
Gen.-Abluft	[°C]	20	17	18	19	19	20	21											
Abgastem. links	[°C]																		
Abgastem. rechts	[°C]																		
Temp. Umbaugehäuse	[°C]	20°	15	12	13	14	14	14											
Temp. Schaltanlage	[°C]																		
Zylinderkopftemperatur	[°C]	-	-	-	-	-	-	-											
Wassertemperatur	[°C]	81	82	82	83°	83°	83	84											
Öltemperatur	[°C]	-	-	-	-	-	-	-											
Öldruck	[bar]	4,7	4,0	3,9	3,8	3,8	3,7	3,7											

Lackierung RAL
 Batterie NC / PB - 24 V - Ah

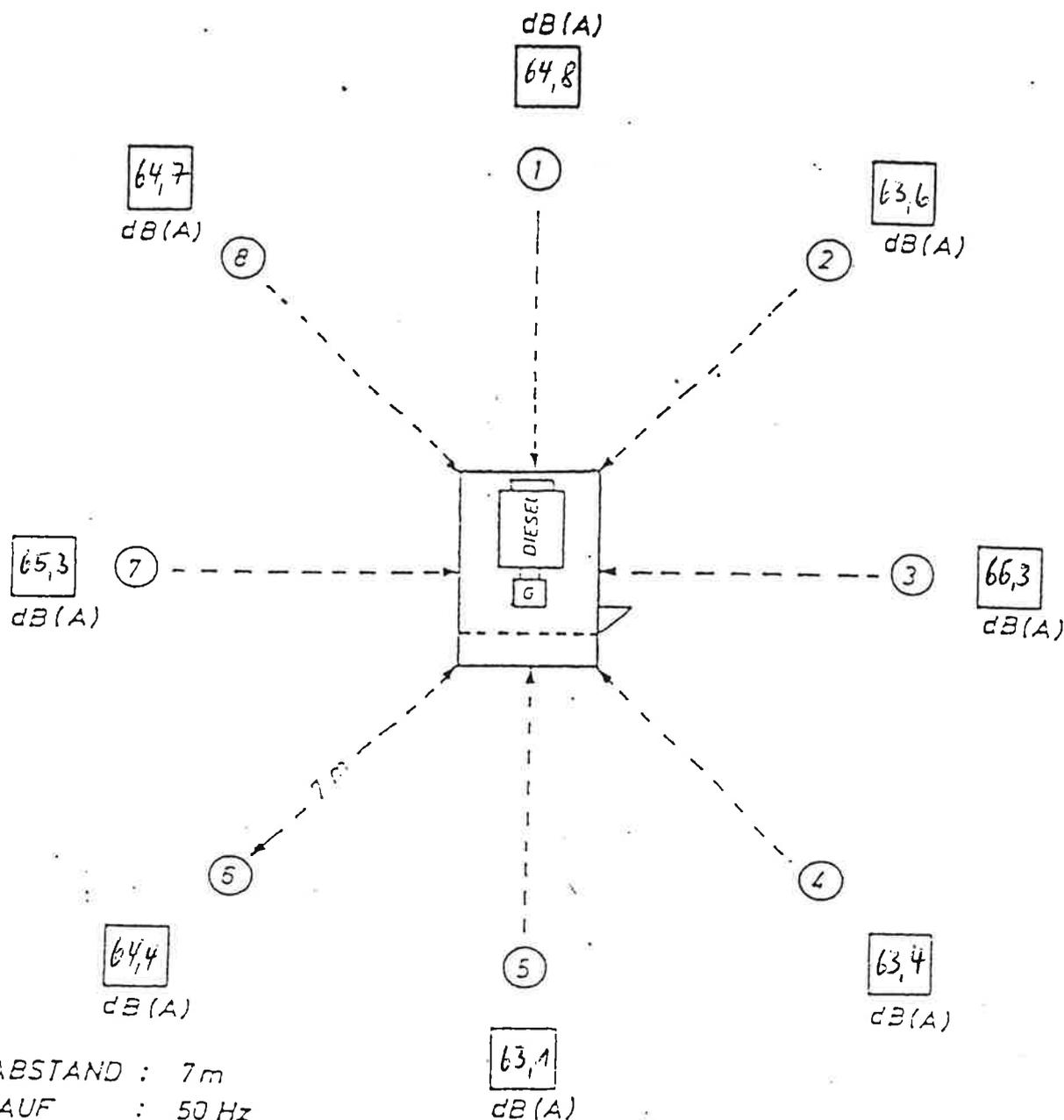
Frostschutz bis - 27 °C
 Zündschloß 51121 / 14670

Probelauf durchgeführt am 4.12.95

Kundenabnahme am _____

Stempel und Unterschrift

Stempel und Unterschrift



MESSABSTAND : 7m
 LEERLAUF : 50 Hz
 MESSGERÄT : Fabr.: CEL
 Typ: 231
 UMWELT: 45 dB(A)

NEA : ...160... kVA
 Hersteller-Fa. : RVS
 Kom. Nr. 951166
 Ø 64,45

gemessen : *Rupp*
 geprüft :
 Datum : 18 . 12 . 19 95

Stück	Benennung und Bemerkung		Teil	Zehng. Nr. Lager Nr.	Werkstoff u. Rohmaße	Gewicht- Angaben
	1985	Datum	Name			
	Entworfen	08.01				
	Gezeichnet		<i>[Signature]</i>			
	Geprüft					
	Maßstab					
Schallmessprotokoll						Erzolt für Erzolt durch



SPEZIFIKATION

Seite -1- 09/95
DW 160 MA 15 V24HH

AVS-Dieslstromversorgungsaggregat nach DIN 6280

Typ:	DW 160 MA 15 V24HH
Leistung:	160 kVA
Leistungsfaktor:	0,8
Spannung:	231/400 V
Frequenz:	50 Hz
Drehzahl:	1500 U/min
Bezugsstand:	27°C, 100 mÜNN, 60% relative Luftfeuchtigkeit

Wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor

Fabrikat:	MAN
Typ:	D 0826 LE 201
Zylinderzahl:	6
Bohrung/Hub:	108 / 120 mm
Gesamthubraum:	6,6 l
Nenn Drehzahl:	1500 U/min
Dauerleistung "A":	151-7 kW
Kraftstoffverbrauch nach DIN 51601 bei Vollast ca.:	196 g/kWh
Schmierölverbrauch ca.:	130 g/h
Frischlufbedarf ca.:	10.500 m³/h

Motorlieferumfang: Kompletter, wassergekühlter Dieselmotor mit Schwungrad und Zahnkranz für flimmerfreien Lichtbetrieb, Drehzahlfeinverstellung, elektronischer Drehzahlregler für erhöhte Regelbedingungen, Abstellhebel, Ansaugluftfilter, Kraftstofffilter, Schmierölfilter, Ölkühler.

Rückkühleinrichtung: Für eine Umgebungstemperatur von 45°C mit Lüfter (vom Dieselmotor angetrieben) mit Kühlwasserpumpe, Vorbauwabenkühler, Kühlwasserthermostat und Kurzschlußleitungen zum Warmfahren des Motors, Kühlwasserleitungen am Motor, einschl. Frostschutzmittel bis -25°C.

Elastische Verbindungen: für Kraftstoff-, Abgas-, Kühlwasserleitungen und Abluft (Faltenbalg).

Start- und Überwachungseinrichtung: Anlasser 24 V, 4 kW Lichtmaschine 27 V, 28 A mit Laderegler, Abstellhubmagnet 24 V, 100% ED, Öldruck- und Zylinderkopftemperaturgeber, komplett verdrahtet.

Eigenerregter, selbstregelnder, bürstenloser Synchron-Generator mit umlaufendem Erregersystem (Innenpolmaschine), eingebauter Erreger- und Regeleinrichtung, Wälzlagerung und Eigenbelüftung mit Tropenisolation und Funkgrunderlöschung, nach VDE 0530.



SPEZIFIKATION

Seite -2- 09/95
DW 160 MA 15 V24HH

Fabrikat:	AEM
Typ:	FS 250 L4
Leistung:	200 kVA
Leistungsfaktor:	0,8
Spannungskonstanz:	+/- 1,5%
Spannung:	231/400 V
Frequenz:	50 Hz
Drehzahl:	1500 U/min
Ausführung nach VDE:	0530
Funkstörgrad nach VDE:	0875 Klasse N

Motor- und Generatorgehäuse über Flanschglocke direkt verbunden. Maschinensatz mittels Schwingmetallen auf dem Kufenrahmen erschütterungsfrei gelagert.

Schalt- und Überwachungseinrichtung, eingebaut in einen allseitig geschlossenen Schaltschrank in Stahlblechkonstruktion mit vorderseitiger Tür, Instrumente in Klasse 1,5.

Fabrikat	: AVS
Typ	: PGS 250 K
Nennstrom	: 250 A

Meß- und Überwachungseinrichtung mit:

- 1 Voltmeter
- 1 Voltmeter-Umschalter
- 3 Amperemeter, Messung je Phase
- 1 Wirkleistungsmesser
- 1 Zungenfrequenzmesser
- 1 Betriebsstundenzähler
- 1 Kilowattstundenzähler

1 Generatorleistungsschalter: mit thermischer Überstrom- und magnetischer Kurzschlußschnellauslösung.

Alarm- und Abstelleinrichtung: (Motorüberwachung) mit optischer und akustischer Störungsmeldung und automatischer Abstellung des Antriebsmotors bei folgenden Störungen:
- Schmierölmangel - Übertemperatur - Generatorüberlast.

Schaltanlage komplett verdrahtet, Abgänge auf Klemmen geführt, zusätzlich folgende einzeln abgesicherte Steckdosen:

1 CEE-Steckdose	32 A, 5polig mit	FI-Schutzschalter 40/0,5 A
1 CEE-Steckdose	16 A, 5polig mit	FI-Schutzschalter 25/0,5 A
2 Schuko-Steckdosen	16 A, mit gem.	FI-Schutzschalter 25/0,03 A



SPEZIFIKATION

Seite -3- 09/95
DW 160 MA 15 V24HH

Aggregate-Zubehör:

Anlaßbatterie: in Kfz-Ausführung im Kunststoffkasten mit Deckel, einschl. Batteriekabel 24 V, 88 Ah (Batterie trocken, vorgeladen).

Schmierölabsaugpumpe: zum vereinfachten Ölwechsel.

Werkzeuge und Wartungsteile: nach eigener Aufstellung gemäß Herstellerempfehlung.

Dokumentation: 2-fach enthalten

Erdstab: mit ca. 5 m Kabel

Kraftstoffbehälter: ausreichend für ca. 16 Stunden, einschließlich Inhaltsanzeige; ohne Kraftstofffüllung.

Abgasanlage: bestehend aus Abgashochleistungsschalldämpfer, Abgasaustritt über Dach, komplett mit isolierten Leitungen, Abschluß mit Regenklappe.

Umbaugehäuse: Stahlblechverkleidung in Abkantbauweise komplett entdröhnt.

Türen: auf jeder Längsseite und am Heck vor dem Schaltschrank eine Servicetür bzw. -klappe mit vorbehandelten Hutprofilaussteifungen, Dichtleisten ringsum, Türen hauteben.

Scharniere und Beschläge: nichtrostend, Türschlösser als Treibriegel, gleichschließende Sicherheitsschlösser (Schließzylinder Kundenbeistellung).

Wetterschutzgitter: mit hinterlegtem Kleintiergitter, vor den Zu- und Abluftöffnungen angebracht, Dichtbandzwischenlage.

Schalldämmung: auf 65 dB(A) in 7 m Abstand als Mittelwert einer Rundummessung im Leerlauf.

Lackierung:	Schaltanlage:	RAL 70 32, perlgrau
	Umbaugehäuse:	RAL 60 13

Abmessungen: ca. L 3500, B 1550, H 2250 mm (inkl. Schalldämpfer)

Gewicht: ca. 3.000 kg