

Westermann GmbH & Co.KG
z.H.Herrn Isleib
an der B 227

6306 Niederkleen

H.Baumeister 261

H.Dahm 267

I-OM-17-428-89-da-ab

08.03.89

Siebmaschine für Feinstabsiebung von Kalkstein

Sehr geehrter Herr Isleib,

wir beziehen uns auf die am 23.02.89 in unserem Hause mit unseren Herren Dr. Brennecke, Dahm und Müller geführte Unterredung.

Für den anstehenden Bedarfsfall - Erneuerung einer Siebanlage für Kalksteinmehl im Werk Niederkleen - empfehlen wir als Ersatzsiebmaschine für einen Mogensen Sizer unser Spezial-Vibrationssieb Typ HN 20/52/II 1/2 für die Absiebung bis zu max. 60 t/h Kalksteinmehl, 0 - 3 mm Korngröße.

Die Aufstellung der Siebmaschine ist aus der beiliegenden Zeichnung P 10301 ersichtlich.

In diesem Zusammenhang weisen wir darauf hin, daß aufgrund des höheren schwingenden Gewichtes der neuen Siebmaschine eine bauseitige Überprüfung der Gebäudestatik erforderlich ist; die neuen Belastungsangaben mit den dynamischen Lasten sind in der Zeichnung P 10301 dargestellt.

- 2 -

D./H.Reinhold Müller (Bez.17)

Die Siebmaschine Typ HN 20/52/II 1/2 hat einen außerhalb des Siebkastens und somit nicht im Materialstrom liegenden Doppelwellenantrieb.

Die Antriebsstation liegt oberhalb der starren und nicht mit-schwingenden Staubhaube. Die Antriebe sind somit leicht zugänglich und für eine optimale Wartung angeordnet.

Staubhaube, Siebüberlaufkasten und Sammeltrichter sind mit Gummidichtlippen zur schwingenden Siebmaschine hin gegen Staubentwicklung abgedichtet.

Wir empfehlen die Anbringung einer Luftabsaugung oberhalb der Siebmaschine geeignet zur Erzielung eines Unterdrucks während der Absiebung.

Für ein Gespräch zu Klärung technischer und kaufmännischer Einzelheiten stehen wir gern zur Verfügung.

Wir hoffen, daß unser Angebot Ihren Vorstellungen entspricht und würden uns freuen, ihren Auftrag zu erhalten.

Mit freundlichen Grüßen
S I E B T E C H N I K
G.m.b.H.

Anlage

1 Angebot

1 Zeichnung P 10301

1 Lief.-Bdg. ST1a

Bm

Dr.Bre

3
08.03.89

I-OM-17-428-89-Da-ab
Westermann GmbH & Co:KG

Übertrag:

59.045,--

für Trennung bei 1,2 mm

- 4 St. Spi = 1600 mm, Fl = 990 mm,
Maschenweite 1,4 mm, Dr.Ø 0,45 mm
2 St. Spi = 1600 mm, Fl = 990 mm
Maschenweite 1,25 mm, DrØ 0,4 mm

für Trennung bei 1,6 mm

- 2 St. Spi = 1600 mm, Fl = 990 mm
Maschenweite 1,8 mm, Dr.Ø 0,56 mm

für Trennung bei 0,5 mm

- 2 St. Spi = 1600 mm, Fl = 990 mm
Maschenweite 0,71 mm, Dr.Ø 0,32 mm
4 St. Spi = 1600 mm, Fl = 990 mm
Maschenweite 0,63 mm, Dr. Ø 0,28 mm

13.220,--

- 1.3 2 St. Antrieb durch Drehstrommotor
für direktes Einschalten
Bauform B 3, Schutzart IP 54,
Leistung 7,5 kW bei n = 1450 1/min
Betriebsspannung 380 Volt, 50 Hz
Gewicht: ca. 66 kg/St.

1.190,-- 2.380,--

- 1.4 1 St. Staubhaube aus 3 mm Stahlblech
ausgesteift mit Motortragkonsolen zur
Verlagerung der Antriebsmotore und der
Erforderl. Schutzhauben für die dre-
henden Unwuchtantriebe und Keilrie-
mentriebe,
mit Gummilippen-Staubabdichtung zur
Siebmaschine, mit Einstieg- und Beobach-
tungsöffnungen, mit wahlweisem Stutzen
für Luftabsaugung.
Gewicht: ca. 1.630 kg

9.865,--
34.510,--

Westermann GmbH & Co.KG
an der B 227

6306 Niederkleen

I-OM-17-428-89

Da-ab

08.03.89

Herr Baumeister
Herr Dahm

261
267

1.1 1 St. VIBRATIONSSIEB Typ HN 20/52/II 1/2

Nach Zeichnung : P 10301

Zur Absiebung von: Kalksteinmehl

Aufgabemenge : normal 50 t/h
max. 60 t/h

Schüttgewicht : 1,6 t/m³

Feuchtigkeit : 0,1 %

Temperatur : unbekannt

Trennkorngröße : 0,5 mm; 1,2 mm;
1,6 mm

Körnungsaufbau : 0 - 3 mm davon

0 - 0,5 mm = 35 %

0,5 - 1,2 mm = 26 %

1,2 - 1,6 mm = 9 %

+ 1,6 mm = 30 %

Einzelheiten der Maschine:

- Siebmaschine mit linearen Schwin-
gungen,
- Siebkasten in schwingungsfester,
geschraubter Konstruktion aus Werk-
stoff RSt 37-2,

08.03.89

Westermann GmbH & Co. KG

- Schwingungserreger in 4 St. Spezial-Pendelrollenlagern mit Ölstands-schmierung,
- einschl. Schwingungsisolierung,
- Leistungsübertragung, bestehend aus 2 St. keilriementriebe mit den erforderl. Schutzhauben,

lichte Siebbreite : 2010 mm
Siebkastenlänge : 6000 mm
Siebneigungen : 30°, 25°, 15°
und 10°
Wurfwinkel : 60°
Schwingweite : 4,5 mm
Schwingungszahl : 1360 min⁻¹

Alle Siebbahnen längs- und querunterteilt.

Trennung 0,5 mm:

6 Siebbahnen je 1 x 1,6 m = 9,6 m²

Trennung 1,2 mm:

6 Siebbahnen je 1 x 1,6 m = 9,6 m²

Trennung 1,6 mm:

2 Siebbahnen je 1 x 2,0 m = 4,0 m²

Gewicht der Siebmaschine ohne
Siebbelag: ca: 4.800 kg

59.045,--

1.2

Siebbelag, bestehend aus:

Stahldrahtgewebe nach DIN 4189,

Werkstoff Nr. 1.4301 mit Blechfalzen
aus RSt 37 und Gummidichtlippen parallel
dem Spi-Maß:

08.03.89

Westermann GmbH & Co. KG

Übertrag:

84.510,--

- 1.5 1 St. Rutschenkasten aus 3 mm Stahlblech
 ausgesteift mit ausnehmbaren Trenn-
 wänden für die Siebüberläufe,
 Austragquerschnitte der Überläufe
 für Körnung 1,6 - 3,0 mm,
 1,2 - 1,6 mm und 0,5 - 1,2 mm
 jeweils 300 x 2140 mm
 mit Gummilippen-Staubabdichtung zur
 Siebmaschine, mit stirnseitiger mehr-
 teiliger Tür, mit Verlagerungskonso-
 len, geeignet zur Abstützung auf
 eine bauseitig zu erstellende Trägerlage.
 Gewicht :ca. 415 kg

2.745,--

- 1.6 1 St. Sammeltrichter aus 4 mm Stahlblech
 mit Aussteifungen und Verlagerungs-
 konsolen, geeignet zur Abstützung
 auf eine bauseitig zu erstellende
 Trägerlage, mit Auslaufstützen zur
 Beschickung eines vorhandenen Gurt-
 förderers.
 Gewicht: ca. 2.450 kg

13.740,--

- 1.7 1 St. Erneuerung einer Übergaberutsche
 vom Becherwerk durch das Dach auf
 die Verteilerrinne, gefertigt aus
 8 mm Stahlblech
 Gewicht: ca. 500 kg

3.065,--

 104.060,--

+ MwSt

98.000,--

08.03.89

Westermann GmbH & Co. KG

1.8

Anstrich bzw. Korrosionsschutz
 - in den Einzelpositionen enthalten

Ein Grund- und ein Deckanstrich
 auf Kunstharzbasis Farbton RAL
 1005 (gelb)
 Sandstrahlentrostung nach RoSt 2.213
 bzw. 2.212 für die
 Pos. 1.1 kompl.
 Pos. 1.4 kompl.
 Pos. 1.5 kompl.
 Pos. 1.6 nur Außenflächen
 Pos. 1.7 nur Außenflächen.

Reinheit der Absiebung

Bei einer normalen Aufgabemenge von
 50 t/h getrocknetem Kalksteinmehl
 0-3 mm Korngröße mit einer Feuchte
 von 0,1 % und der vorstehend aufge-
 führten Kornzusammensetzung, werden
 nach Absiebung folgende max. Höchst-
 werte für Unter- und Überkornanteile
 gewährleistet:

Fertigkörnung mm	max. Höchstwerte für	
	Unterkorn Gew. %	Überkorn Gew. %
0,5 - 1,2	15	10
1,2 - 1,6	10	10
+ 1,6	15	./.

Bei einer max. Aufgabemenge von ca.
 60 t/h gehen wir davon aus, daß die
 Höchstwerte für Unter- und Überkorn
 ebenfalls nicht überschritten werden.
 Bei der Fertigkörnung 1,2-1,6 mm
 Korngröße könnte es jedoch wegen des
 zu hohen Grenzkornanteils zu einer
 zeitweisen Überschreitung kommen.

Lieferzeit: z:Z. ca. 10 Wochen
nach Auftragseingang und Klärung sämtlicher
technischer und kaufmännischer Einzelheiten

Preisstellung: ab Werk, ausschl. Verpackung

Preisbasis: 01.04.1988

Zahlung: 1/3 bei Bestellung
1/3 bei Fertigstellung bzw. Versandbereitschaft
1/3 4 Wochen später, alles in bar ohne Abzug

Abweichende Stromart und Spannung sind in der Bestellung anzugeben. Wenn der Motor beigestellt wird, erbitten wir eine Motorskizze. Bitte im Bestellungsfall angeben, ob der Antrieb rechts oder links gewünscht wird (von der Aufgabe-seite aus gesehen).

Sollten Sie weitere Fragen haben, rufen Sie uns bitte an oder setzen Sie sich bitte mit unserem zuständigen Mitarbeiter im techn. Außendienst in Verbindung, der Sie gerne persönlich beraten wird:

Herr

Tel.:

Anlage:

1 Lief.-Bedg. ST 1a
Maßblatt

Bm

Dr. Bre

Da