

1 Beschreibung des Lieferumfangs:

Grundgerät:

**Liebherr Mining Bagger R 9150 - 1133 Litronic
Typenschild und Baujahr 2016**

Liebherr V12 Dieselmotor, 565 kW / 757 PS bei (1.800 U/Min.),
24,24 l Hubraum

4 x Liebherr Hydraulikpumpen mit in Summe 2171 l / min Fördermenge

Abgasstufe: EU-Stufe 2 / Tier 2

Fahrersitz luftgefedert mit Horizontalfederung und Lordosenstütze

Kabine:

Automatische Klimaanlage
Schutzgitter oben FOPS
Schutzgitter vorne
Panzerglas Frontscheibe

Unterwagen:

Standard - 1133 Unterwagen Spur 4230 mm Rad 5200 mm
Ketten LH 1562 2-stegbodenplatten 600mm

Oberwagen:

Laufsteg links über komplette Seite
Automatische Zentralschmieranlage
Aufstiegleiter hydraulisch betätigt

Ausrüstung:

Monoblockausleger 7,80m mit Hubzylinder
Löffelstiel abgedichtet 3,40m mit Kippzylinder
Kolbenstangenschutz Kippzylinder
Kolbenstangenschutz Hubzylinder

Allgemeines:

Liebherr Mining Farbe: weiß/grau
Rückraumüberwachung mit Kamera
Scheinwerferpaket Xenon (11 Stück)

Zubehör:

Standheizung mit Wochenzeitschaltuhr

Abdeckung Schmierleitungen am Drehkranz

Kabinenerhöhung 1200 mm

Tieföffel 9,0 m³

für Direktanbau

gemäß beiliegender Zeichnung

- geeignet für 1,6t/m³

- Messer Semi-Delta, Schnittbreite 2800 mm, Stärke 100 mm

- 5 x Adapter 5897-70SV2

- 5 x Zahn Esco GET 70SV2SD

- 5 x Zahnstift 70SV2PN-C

- 3 x Verschleißkappe WC270

- Seitenwände verstärkt 50 mm aus Hardox 400 anstatt Shrouds (gemäß 3D-Modell)

- Fase an den Seitenschneiden des Löffels (anstelle der Shrouds)

- Hauptbestandteile aus Stahl S690

- 11 x Verschleißplatten am Schaufelboden, 18 mm aus Hardox 400

- 4 x Verschleißplatte an Außenkante Löffel, 18 mm aus Hardox 400

- 2 x Verschleißplatte an Seitenwand, 18 mm aus Hardox 400

- Leistungsgarantie:

- Liebherr garantiert die erforderliche Leistung von 1.000 to/h zu erreichen (tatsächlich zu erbringen innerhalb 40 Nettominuten, Laden in mobilen Brecher, geplante Tagesmenge 10.000 to in 10 Stunden)

- Aufgabenhöhe Becherrichter 6,0 m vom Grundniveau des Brechers

- Aufgabegröße: gesprengtes Haufwerk (Kalkgestein) bis 1.200 mm Kantenlänge

- spez. Verbrauch 202 g/kWh

- Verbrauch bei Lastfaktor 70%: 96 l/Bh

- CO₂- Ausstoß 365 kg/h bei 1.800 U/min und Vollast 565 kW

- Lärmemission: ISO 6395 dynamic 112,4 dB(A)

ISO 6396 in cap with 70% AC: 78 dB(A)

2 An technischen Unterlagen erhalten wir kostenlos:

2.1 Ersatzteillisten 2-fach in deutsch in Papierform

2.2 Bedienungsanleitung 2-fach in deutsch in Papierform

2.3 Werkstatt- und Reparaturhandbuch 2-fach in deutsch
(inkl. Elektro- und Hydraulik-Wirkschaltpläne)

2.4 EDV - technische Unterlagen (Bedienungsanleitung, ET-Liste und
Werkstatthandbuch auf CD - Rom oder DVD)

2.5 Zugangssoftware zur Maschinensteuerung

D.h. Auslesen und Anpassen aller Parameter im Sollbereich sowie die Wartung und Instandsetzung der Maschine (z.B. Hydraulik - Komponenten, Einspritzdüsen, Injektoren, Ventile usw. können eingelesen, angepasst bzw. kalibriert werden. Pumpenströme und Drücke für Anbaugeräte können eingestellt werden)

2.6 Schnittstelle zum Abgreifen von Can - Bus Daten mit Angabe des verwendeten Protokolls

2.7 CAD-Zeichnung der kompletten Maschine bzw. Fahrzeug mit Vorderansicht, Seitenansicht links/rechts, Draufsicht und Heckansicht mit Bemaßung aber ohne verdeckte Kanten im Format DWG oder DXF. Die beweglichen Komponenten der Maschine müssen jeweils zu einem Block zusammengefasst werden. Vereinfachte 3D-Daten von den beweglichen Komponenten der Maschine als einzelne Datei im Format PRT, STEP, IGES oder JT, um die Abmessungen und prinzipielle Funktionsweise abbilden zu können.