## Technische Daten:

Nr.	Baugruppe	Technische Merkmale	Bemerkung
1.1	Aufgabetrichter mit Vibroeinrichtung, ferngesteuert	Stangensizer 100 mm, Quadrat	Eigenbau, Baujahr 2013
1.1	Steigeband - Dosiertrichter		Kanert, Baujahr 1990
1.1	Dosiertrichter, 6 m <sup>3</sup>	Ertüchtigung 2010 auf 9 m <sup>3</sup>	Ratzinger Maschinenfabrik, Baujahr 1990
1.1	Dosierband	2.000 x 500 mm	Ratzinger Maschinenfabrik, Baujahr 1990
1.1	Steigeband - Aufgabeförderung	S	Kanert, Baujahr 1990
1.1	Förderband - Läutertrommel	A S	Kanert, Baujahr 1990
2.1	Läutertrommel	1.600 x 4.000 mm, 25 m³h	Schauenburg, TRWM 16/40, Baujahr 2010
2.2	Entwässerungssieb - Leichtgut	Siebfläche 3.000 x 950 mm	Ratzinger Maschinenfabrik, Baujahr 1990
2.3	Schwerterwäscher	Doppelwelle 1.890 x 4.000 mm 25 m³/h	WOLF Aufbereitungssysteme SW 25-40, Baujahr 2011
2.4	Vibrorinne m. Bebrausung - Materialaustrag (Entwässerungssieb)	Siebfläche 3.000 x 950 mm	WOLF Aufbereitungssysteme ER 95x3000, Baujahr 2011
2.5	Pumpensumpf 1, Linatex Kreiselpumpe 45 m³/n mit FS 2 t/h TS	Förderleistung 45 m³/h mit Feststoffstrom 2 t/h	Schauenburg, Baujahr 1990
2.5	Pumpensumpf 2, Linatex Kreiselpumpe 45 m³/h mit FS 2 t/h TS	Förderleistung 45 m³/h mit Feststoffstrom 2 t/h	Schauenburg, Baujahr 1990
2.6	Zyklonstufe 1, PC 250	Trennschnitt 100 µm	Schauenburg, Baujahr 1990
2.7	Zyklonstufe 2, PC 250	Trennschnitt 100 μm	Schauenburg, Baujahr 1990
3.2	Dosierstation für FHM, Behälter mit Rührwerk & Dosierpumpe	Qmin 5 m³/h / Qmax 30 m³/h	Hager + Elsässer GmbH, Baujahr 1989, Rührwerk/Dosierpumpen Eigenanpassung
3.3	Misch- und Reaktionsbehälter, 15 m³ Volumen - 3- Kammersystem	2,5 m³ Entstabilisierung, je 4,9 m³ Flockung I + II	Hager + Elsässer GmbH Baujahr 1989, Rührwerk Getriebemischer - regelbar
	Kompressor 1 - MEK 851 D		idm GbR, Baujahr 2013
3.4	Schräglamellenklärer 4.600 x 2.100 x 3.200 mm (L/B/H)	Schlammräumung mit Bodenschild	Hager + Elsässer GmbH, Baujahr 1989
	Kompressor 2 - MEK 461 D		idm GbR, Baujahr 2013
3.5	Reinwasservorlagebehälter	12 m³	Eigenbau